14.WeinView MT500 系列触摸屏与常见厂牌 PLC 的连接方法

14.1 OMRON PLC

欧姆龙自动化

OMRON CPM 系列 PLC 与 *WeinView* MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	OMRON	OMRON/OMRON(485 2W)	OMRON(485 2W)仅在采用 RS485 两线式连接时选用
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	2	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-255	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置：

1.设置通讯端口的通讯协议为 Hostlink。

请参阅 OMRON 相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址：HTTP://oeiweb.omron.com/oei/TechManuals-PLC.htm

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
IR	0-409515	DDD(BB)	I/O 和内部继电器
HR	0-409515	DDD(BB)	保持型继电器
AR	0-409515	DDD(BB)	辅助继电器
LR	0-409515	DDD(BB)	联接继电器
TC	0-255	DDD	定时器/计数器寄存器
DM	0-9999	DDD	数据寄存器

说明： D 表示十进制，B 表示位编码，范围为 0 -15。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

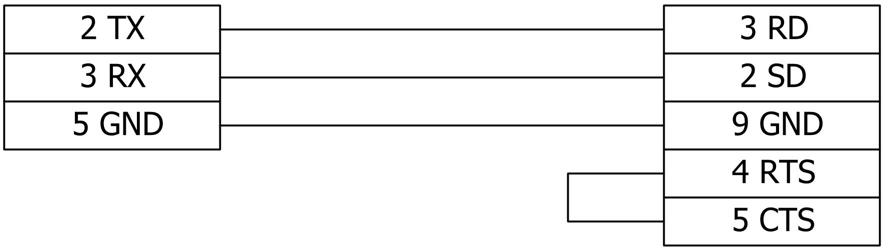
详细接线图：

说明：OMRON CPM 系列 PLC 包含 CPM1/CPM1A/CPM2A 三个系列，其中 CPM1/CPM1A 系列的 CPU 上无标准串行通信口，必须配置 OMRON CPM1-CIF01(RS232)通讯适配器或者 OMRON CPM1-CIF11(RS422)通讯适配器，才能利用 Host-Link 与触摸屏连接。CPM2A 的 CPU 单元则带有 RS232 串行通讯口，可直接连接触摸屏，也可以配置 CPM1-CIF01(RS232)通讯适配器或者 OMRON CPM1-CIF11(RS422)通讯适配器来连接。相关硬件说明请参考 OMRON 公司提供的手册。

1.CPU 单元

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

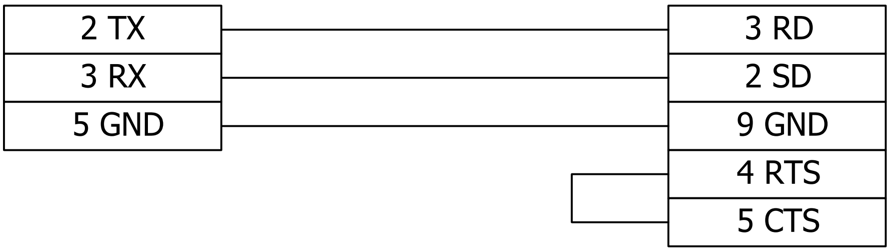
OMRON PLC
CPM2A CPU RS232 端口
9 针 D 形公头



2.通讯模块 CPM1-CIF01

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

OMRON PLC
CPM1-CIF01 适配器
RS232 端口
9 针 D 形公头



说明：应将 CPM1-CIF01 适配器的模式设定开关须要设置在 HOST LINK 通信模式。

3. 通讯模块 CPM1-CIF11

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

OMRON PLC
CPM1-CIF11 适配器
RS422 端口
6 点接线端子



OMRON CQM 系列 PLC 与 *WeinView* MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	OMRON	OMRON/OMRON(485 2W)	OMRON(485 2W)仅在采用 RS485 两线式选用
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	2	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-255	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置：

1.设置通讯端口的通讯协议为 Hostlink。

请参阅 OMRON 相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址：HTTP://oeiweb.omron.com/oei/TechManuals-PLC.htm

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
IR	0-409515	DDD(BB)	I/O 和内部继电器
HR	0-409515	DDD(BB)	保持型继电器
AR	0-409515	DDD(BB)	辅助继电器
LR	0-409515	DDD(BB)	联接继电器
TC	0-255	DDD	定时器/计数器寄存器
DM	0-9999	DDD	数据寄存器

说明： D 表示十进制，B 表示位编码，范围为 0 -15。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

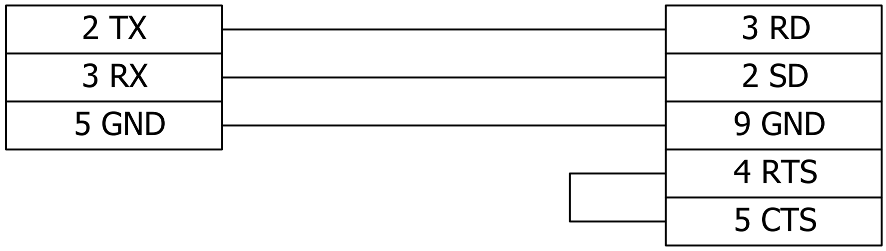
说明： OMRON CQM 系列 PLC 包含 CQM1/CPM1H 两个系列，其中 CQM1-CPU11 与 CQM1H-CPU11 上无标准串行通信口，必须配置 OMRON CPM1-CIF01(RS232)通讯适配器或者 OMRON CPM1-CIF11(RS422)通讯适配器，才能利用 Host-Link 与触摸屏连接。CQM 系列的其他 CPU 单元则带有 RS232 串行通讯口，可直接连接触摸屏，也可以配置 CPM1-CIF01(RS232)通讯适配器或者 OMRON CPM1-CIF11(RS422)通讯适配器来连接,其中 CQM1H 系列的 CPU51/61 还支持串行通讯模块 CQM1H-SCB41,相关硬件说明请参考 OMRON

公司提供的手册。

1.CPU 单元

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

OMRON PLC
CQM1/1H CPU RS232 端口
9 针 D 形母头

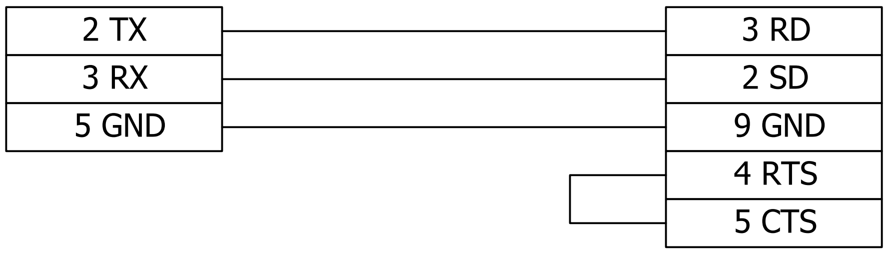


说明：可以直接连接触摸屏的 CPU 单元包括：CQM1-CPU21/41/42/43/44 和 CQM1H-CPU21/51/61，具体的相关硬件设定请参考 OMRON 公司提供的技术手册。

2.通讯模块 CPM1-CIF01

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

OMRON PLC
CPM1-CIF01 适配器
RS232 端口
9 针 D 形公头



说明：应将 CPM1-CIF01 适配器的模式设定开关须要设置在 HOST LINK 通信模式。

3. 通讯模块 CPM1-CIF11

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

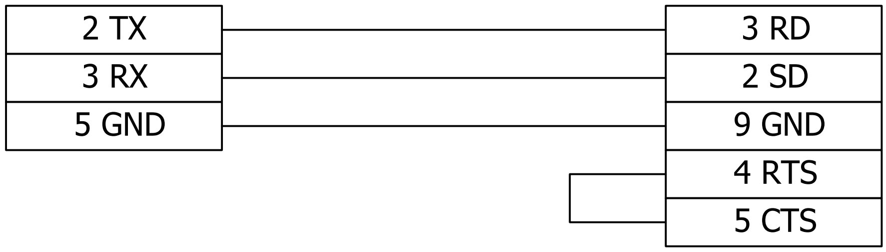
OMRON PLC
CPM1-CIF11 适配器
RS422 端口
6 点接线端子



4.通讯模块 CPM1H-SCB41

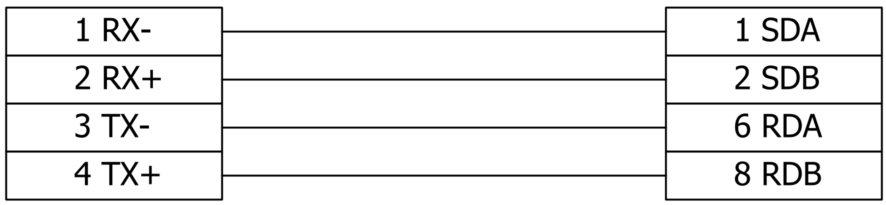
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

OMRON PLC
CPM1H-SCB41 通讯模块
RS232 端口
9 针 D 形公头



WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

OMRON PLC
CPM1H-SCB41 通讯模块
RS422/485 端口
9 针 D 形公头



说明：仅 CQM1H-CPU51/61 支持 SCB41 通讯模块，具体的相关硬件设定请参考 OMRON 公司提供的技术手册。

OMRON C200H/HS/ALPHA 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	OMRON	OMRON/OMRON(485 2W)	OMRON(485 2W)仅在采用 RS485 两线式选用
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	2	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-255	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置：

1.设置通讯端口的通讯协议为 Hostlink。

请参阅 OMRON 相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址：HTTP://oeiweb.omron.com/oei/TechManuals-PLC.htm

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
IR	0-409515	DDD(BB)	I/O 和内部继电器
HR	0-409515	DDD(BB)	保持型继电器
AR	0-409515	DDD(BB)	辅助继电器
LR	0-409515	DDD(BB)	联接继电器
TC	0-255	DDD	定时器/计数器寄存器
DM	0-9999	DDD	数据寄存器

说明： D 表示十进制，B 表示位编码，范围为 0 -15。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

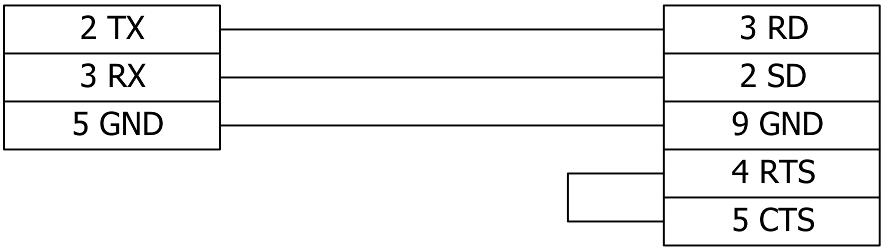
详细接线图：

说明：OMRON C200H 系列 PLC 包含 C200H、C200HS 和 ALPHA 系列，其中 ALPHA 系列包含 C200HX/HG/HE 等型号，C200H 系列都可以通过 CPU 上的 RS232 端口利用 HOSTLink 协议与触摸屏连接，也可以搭配 OMRON 提供的适用于 C200H 系列的各种 HOSTLink 通讯模块来连接，请注意相关的软件与硬件设定，相关硬件说明请参考 OMRON 公司提供的手册。

1.CPU 单元（C200H/HS/ALPHA 系列 PLC）

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

OMRON PLC
C200H CPU RS232 端口
9 针 D 形公头

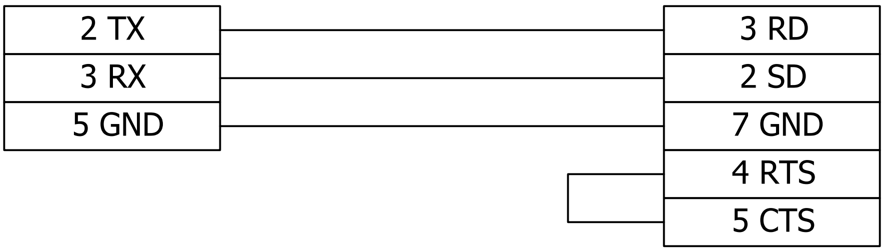


说明：**SRM1 系列的 PLC 接线方式同上图，**在 C200H 系列 CPU 单元上有通讯参数设定的拨码开关，请注意设定，具体的相关硬件设定请参考 OMRON 公司提供的技术手册。

2.通讯模块(C200H-LK201、3G2A6-LK201 通讯模块 RS232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

OMRON PLC
LK201 适配器
RS232 端口
25 针 D 形公头



说明：请注意模块上四个拨码开关的设定，具体含义参考 OMRON 公司的通讯模块技术手册。**早期的 C 系列的 PLC 如 C20H/C28H/C40H CPU 的接线方式同上图。**

3. 通讯模块(C200H-LK202、3G2A6-LK202 通讯模块 RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

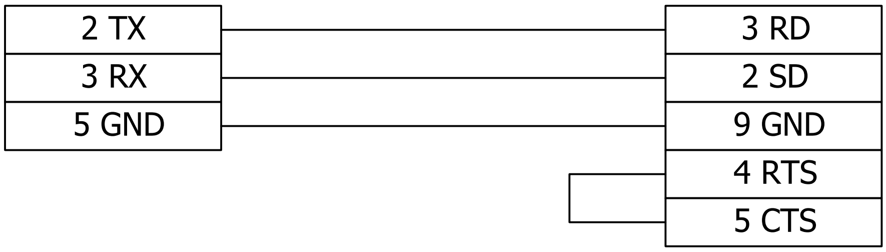
OMRON PLC
LK202 适配器
RS422 端口
9 针 D 形公头



4.通讯模块(C200HW-COM02/03/04/05/06 通讯模块 RS 232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

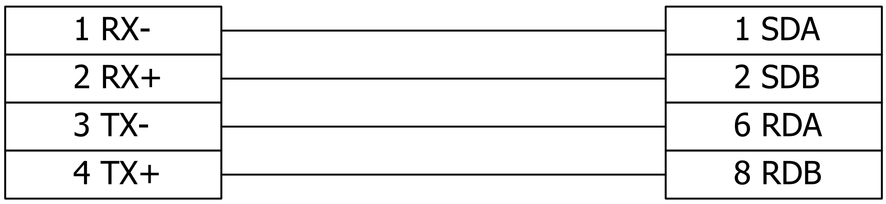
OMRON PLC
C200HW-COM 通讯模块
RS232 端口
9 针 D 形公头



5.通讯模块(C200HW-COM03/06 通讯模块 RS 422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

OMRON PLC
C200HW-COM 通讯模块
RS422/485 端口
9 针 D 形公头



说明：C200HW-COM 通讯模块仅支持 C200H ALPHA 系列的 CPU，请注意有关拨码开关的设定，具体的相关硬件设定请参考 OMRON 公司提供的技术手册。

14.2 *Mitsubishi PLC*

MITSUBISHI ELECTRIC 三菱电机

MITSUBISHI FX 系列 PLC 与 ***WeinView*** MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	MITSUBISHI FX2n	MITSUBISHI FX2n MITSUBISHI FX0n/FX2 MITSUBISHI FX0n/FX2/FX2n COM	采用不同的 PLC 时，应选择对应的 PLC 类型 *
通信口类型	RS485	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-255	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

* MITSUBISHI FX2n 仅适用于 FX2n 系列 PLC，MITSUBISHI FX0n/FX2 适用于 FX0s/FX0n/FX1S/FX1N//FX2 等型号，MITSUBISHI FX0n/FX2/FX2n COM 仅适用与通过通讯扩展 BD 连接的情况，且仅当采用通讯模块连接时支持站号，其它情况则不需要设定 PLC 站号。

PLC 软件设置：

请参阅 MITSUBISHI 相关 PLC 的编程软件使用手册，

参考网址：HTTP://www.mitsubishi-automation.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0-377	OOO	外部输入节点
Y	0-377	OOO	外部输出节点
M	0-7999	DDD	内部辅助节点
SM	8000-9999	DDD	特殊辅助节点
T	0-255	DDD	定时器节点
C	0-255	DDD	计数器节点
TV	0-255	DDD	定时器缓存器
CV	0-199	DDD	计数器缓存器
CV2	200-255	DDD	计数器缓存器（双字 32 位）
D	0-7999	DDD	数据寄存器

SD	8000－9999	DDD	特殊数据寄存器

说明： D 表示十进制，O 表示八进制，范围为 0 -7。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

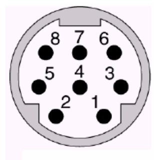
详细接线图：

说明： MITSUBISHI FX 系列 PLC 包含 FX0/FX0s/FX0n/FX1s/FX1n/FX2nc/FX2n 等型号，都可以通过 CPU 单元上的编程通讯口与 WeinView 触摸屏连接，也可以通过通讯接口板 232BD 或者 485BD 来连接。使用 BD 模块通讯时，PLC 类型应当选择 MITSUBISHI FX0n/FX2/FX2n COM，并需要注意通讯格式寄存器 D8120 的设定，应将 BFM#0 的 b9 与 b8 设置为 0。相关详细硬件说明请参考 MITSUBISHI 公司提供的技术手册。

1.CPU 单元

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS485 端口 9 针 D 形母头	***MITSUBISHI PLC*** FX 系列 CPU RS422 端口 8 针 Din 圆形公头
1 RX-	4 TX-
2 RX+	7 TX+
5 GND	3 GND
3 TX-	1 RX-
4 TX+	2 RX+

8 针 Din 圆形母头管脚排列



Mini Din 8Pin Port

2.通讯模块 RS232BD

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS232 端口 9 针 D 形公头	***MITSUBISHI PLC*** FX 系列 RS232BD 模块 RS232 端口 9 针 D 形公头
2 TX+	2 RX
3 RX-	3 TX
5 GND	5 GND

3. 通讯模块 RS485BD

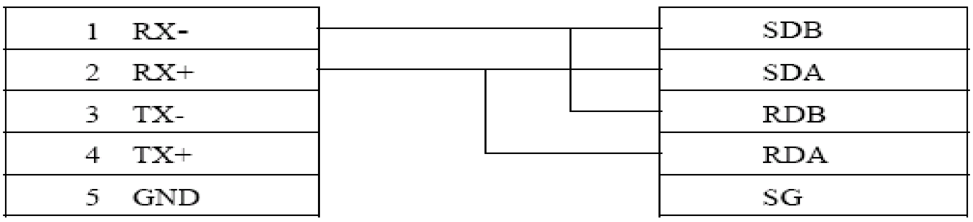
***WeinView* MT500** 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

MITSUBISHI **PLC**
FX 系列 RS485BD 模块
RS485 端口
5 点接线端子



WeinView **MT500** 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

MITSUBISHI **PLC**
FX 系列 RS485BD 模块
RS485 端口
5 点接线端子



MITSUBISHI Q 系列 PLC 与 ***WeinView*** MT500 触摸屏的连接说明

通过 Q 系列 PLC 的 QJ71 C24 通讯模块进行通讯。

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	MITSUBISHI Melsec_Q[pds]		
通信口类型	RS232	RS232/RS485 4W	
数据位	8	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	奇检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-255	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

P LC 软件设置：

请参阅 MITSUBISHI 相关 PLC 的编程软件使用手册。

参考网址：HTTP://www.mitsubishi-automation.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	hhh	0~77F	外部输入节点
Y	hhh	0~77F	外部输出节点
M	dddd	0~8191	内部辅助节点
L	dddd	0~2047	辅助节点
F	dddd	0~1023	报警节点
V	dddd	0~1023	边沿触发节点
B	hhh	0~77F	连接寄存器节点
TC	ddd	0~511	定时器线圈
SS	ddd	0~511	保持定时器节点
SC	ddd	0~511	保持定时器线圈
CS	ddd	0~511	计数器节点
CC	ddd	0~511	计数器线圈
SB	hhh	0~3FF	特殊连接寄存器节点
S	dddd	0~2047	步进寄存器
DX	hhh	0~77F	直接输入节点
DY	hhh	0~77F	直接输出节点
TS	ddd	0~511	定时器节点
W	hhh	0~77F	连接寄存器
TN	ddd	0~511	定时器当前值
SN	ddd	0~511	保持定时器当前值
CN	ddd	0~511	计数器当前值
R	ddddd	0~32767	文件寄存器
SW	hhh	0~3FF	特殊连接寄存器
Z	d	0~9	索引寄存器
ZR	hhhh	0~FFFF	文件寄存器
D	ddddd	0~11135	数据寄存器

说明： D 表示十进制，O 表示八进制，范围为 0 -7。

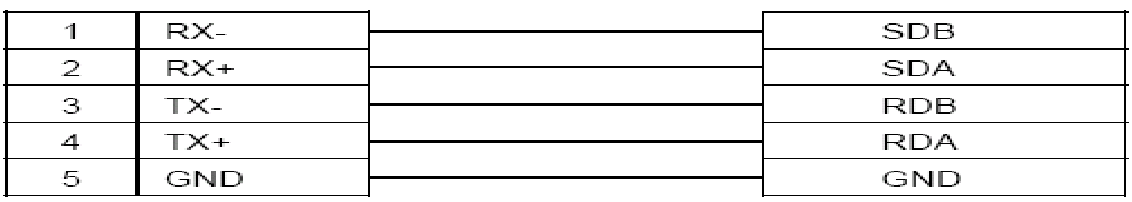
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

RS485 4W：

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

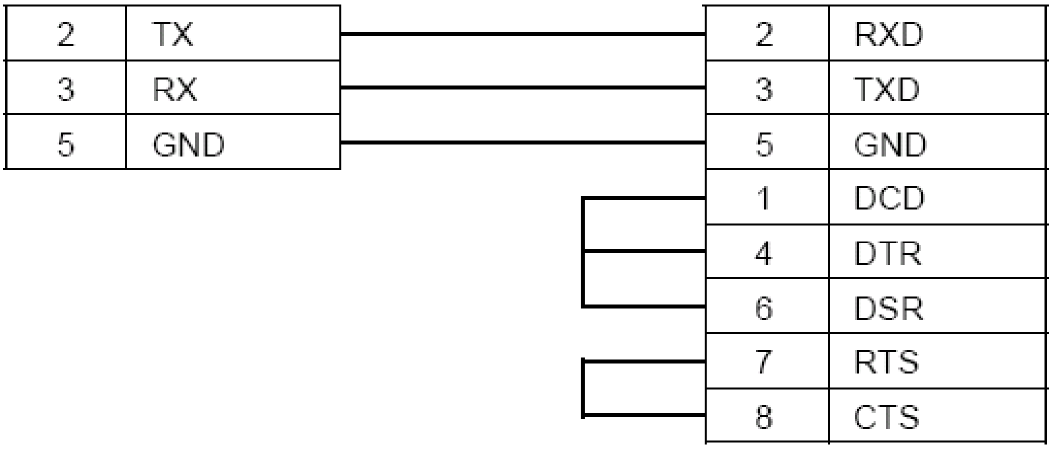
***MITSUBISHI* PLC**
QJ71 C24 模块 CH.2
RS422



RS232：

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

***MITSUBISHI* PLC**
QJ71 C24 模块 CH.1
RS232 端口
9 针 D 形公头



通过 Q00、 Q01 CPU
口进行通 讯。Q00J
CPU 、Q02 以上 CPU
不支持。

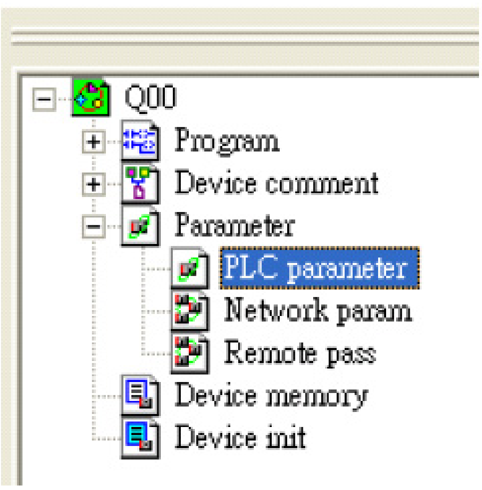
***EasyBuilder500* 软件设置：**

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	MITSUBISHI Melsec_Q[pds]		
通信口类型	RS232	RS232	
数据位	8	7 or 8	固定
停止位	1	1 or 2	固定
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	
校验	奇检验	偶检验/奇校验/无	固定
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-255	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

***P LC* 软件设置：**

请参阅 MITSUBISHI 相关 PLC 的编程软件使用手册，必须设置 PLC 参数如下。

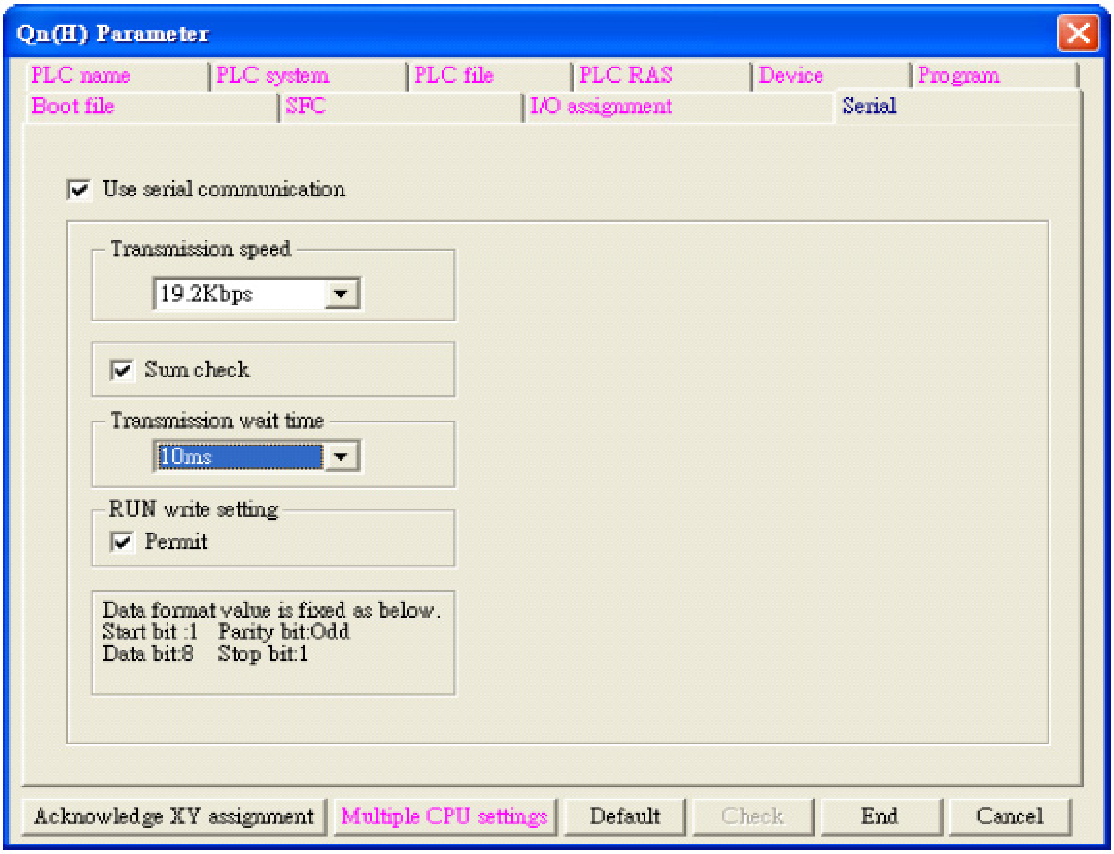
参考网址：HTTP://www.mitsubishi-automation.com



1、编程软件 GX Developer 中"PLC data list"中点击"PLC Parameter"
2、"PLC Parameter"中选择"Serial"页
3、选择"Use serial communication"
4、设置"Transmission speed"：9600~115200
5、选择"Sum check"
6、选择"Transmission wait time"为 10ms
7、选择"RUN write setting"
8、点击"close"关闭对话框

9、 向 PLC 写入 PLC Prameter

10、 复位 PLC，所修改的参数会被激活



可操作的地址范围：

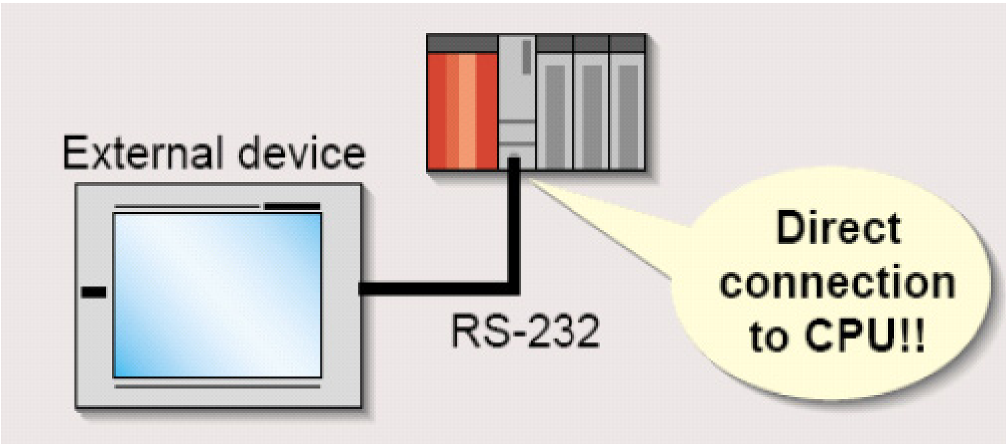
PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	hhh	0~77F	外部输入节点
Y	hhh	0~77F	外部输出节点
M	dddd	0~8191	内部辅助节点
L	dddd	0~2047	辅助节点
F	dddd	0~1023	报警节点
V	dddd	0~1023	边沿触发节点
B	hhh	0~77F	连接寄存器节点
TC	ddd	0~511	定时器线圈
SS	ddd	0~511	保持定时器节点
SC	ddd	0~511	保持定时器线圈
CS	ddd	0~511	计数器节点
CC	ddd	0~511	计数器线圈

SB	hhh	0~3FF	特殊连接寄存器节点
S	dddd	0~2047	步进寄存器
DX	hhh	0~77F	直接输入节点
DY	hhh	0~77F	直接输出节点
TS	ddd	0~511	定时器节点
W	hhh	0~77F	连接寄存器
TN	ddd	0~511	定时器当前值
SN	ddd	0~511	保持定时器当前值
CN	ddd	0~511	计数器当前值
R	ddddd	0~32767	文件寄存器
SW	hhh	0~3FF	特殊连接寄存器
Z	d	0~9	索引寄存器
ZR	hhhh	0~FFFF	文件寄存器
D	ddddd	0~11135	数据寄存器

说明： D 表示十进制，O 表示八进制，范围为 0 -7。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

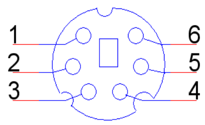


RS232：

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

MITSUBISHI PLC
Q00、Q01 CPU 端口
Mini Din 6 针 D 形公头

WeinView MT500			MITSUBISHI PLC	
2	TX	—	4	RXD
3	RX	—	3	TXD
5	GND	—	5	GND



MINI-DIN 6Pin
母头管脚排列

14.3 KOYO PLC

Koyo 光洋电子

KOYO Direct Logic 系列 PLC 与 ***WeinView*** MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	KOYO DIRECT		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	根据实际采用的通讯口类型设置
数据位	8	7 or 8	* 此协议中固定数据位为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	奇校验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	1	1-90 *	请按照推荐设定设置此项参数
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

* 注意此设定范围只针对 DL05/DL205/DL305/DL405 系列的某些 CPU 单元的特定的通讯端口，一般端口的地址皆固定设定为 1，详细资料参考 PLC 硬件说明手册。

PLC 软件设置：

1.必须取消安全密码的功能。

2.必须设定通讯端口采用 K sequence 协议。

3.注意有工作模式设定开关的 CPU 单元必须将开关设置在 TERM 状态。

其它详细设定请参阅光洋电子提供的相关 PLC 的编程软件使用手册.

参考网址：HTTP://www.automationdirect.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明

X	0– 77777	OOO	外部输入节点
Y	0– 77777	OOO	外部输出节点
C	0– 77777	OOO	内部辅助节点
T	0– 77777	OOO	定时器节点
CT	0– 77777	OOO	计数器节点
V	0– 77777	OOOO	数据寄存器

说明： O 表示八进制。

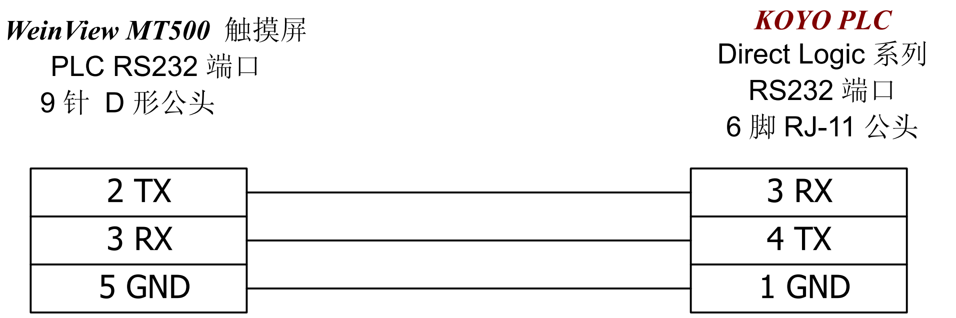
PLC 的某些地址类型，MT500 目前尚不支持，可以利用实际支持的地址转换。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

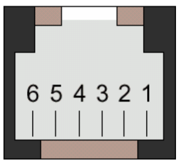
说明： KOYO Direct Logic 系列 PLC 包含 DL05、DL105、DL205、DL305 和 DL405 等系列，所有系列的 CPU 单元都可以通过 CPU 上的 RS232/RS422 串行通讯口利用 K sequence 串行通讯协议与 WeinView MT500 触摸屏连接，其中 DL240/DL250 和 DL405 系列的 PLC 还可以通过数据通讯模块来连接，相关的软件与硬件具体设定请参阅光洋电子提供的技术手册。

1. CPU 单元 (DL05/DL105/DL230/DL240/DL250/DL350/DL450 RS232 Port)

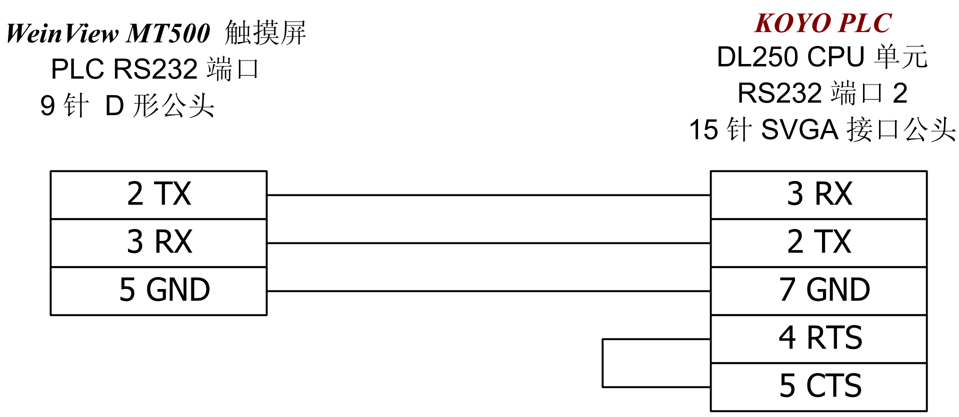


说明：DL05 系列的 Port1&Port2、DL240 的 Port1&Port2、DL250 的 Port1、DL350 的 Port1 和 DL450 的 Port2 都是 RJ-12 的硬件接口，接线方式都如上图，但注意有些端口的地址是固定为 1 的，有些则需要设定，另外请注意端口采用的通讯协议需要设定为 K sequence。

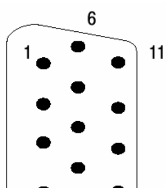
RJ-11 6 脚母头管脚排列



2.CPU 单元 (DL250 CPU Port2 RS232)

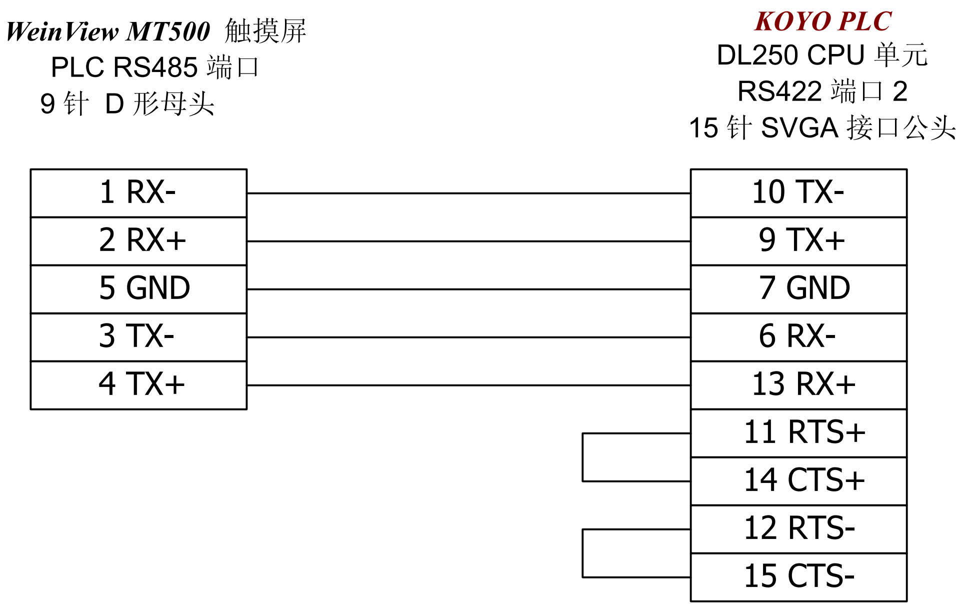


说明：DL250 CPU 单元的 Port2 结合了 RS232 和 RS422 两种电气接口，使用时请注意类型的设置。



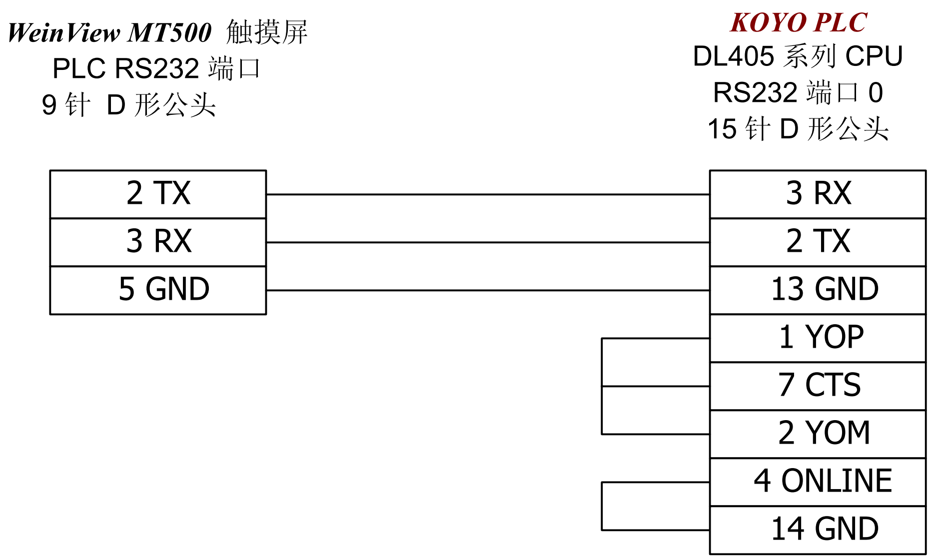
15 针 SVGA 接口 D 形母头管脚排列

3.CPU 单元 (DL250 CPU 单元 Port2　RS422)



说明：DL250 CPU 单元的 Port2 结合了 RS232 和 RS422 两种电气接口，使用时请注意类型的设置。

4.CPU 单元 (DL430/DL440/DL450 CPU 单元 Port0 RS232)



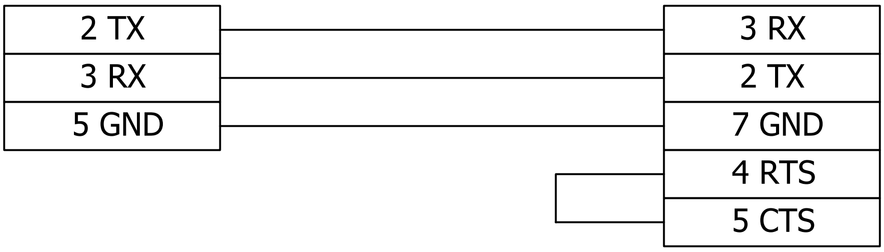
5.CPU 单元 (DL430/DL440/DL450 CPU 单元 Port1 & DL350 CPU 单元 Port2 RS232)

WeinView MT500 触摸屏

KOYO PLC

PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

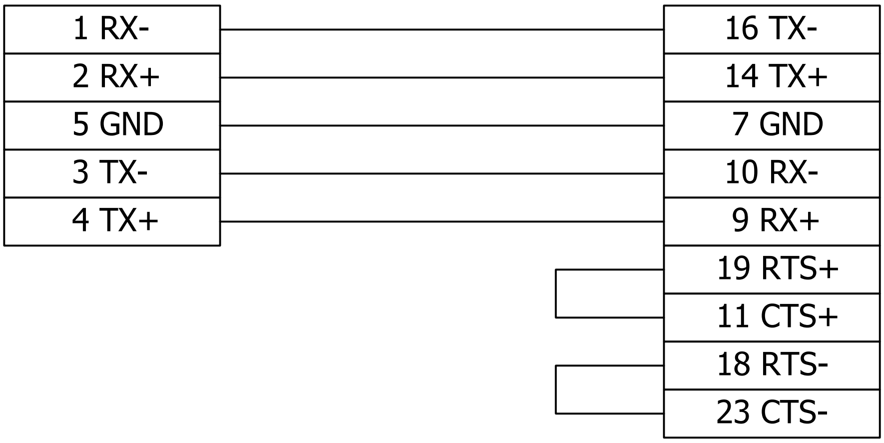
DL305/405 系列 CPU
RS232 端口
25 针 D 形公头



6.CPU 单元 (DL430/DL440/DL450 CPU 单元 Port1 & DL350 CPU 单元 Port2 RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

KOYO PLC
DL305/DL405 系列 CPU 单元
RS422 端口
25 针 D 形公头



7.CPU 单元 (DL450 CPU 单元 Port3 RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

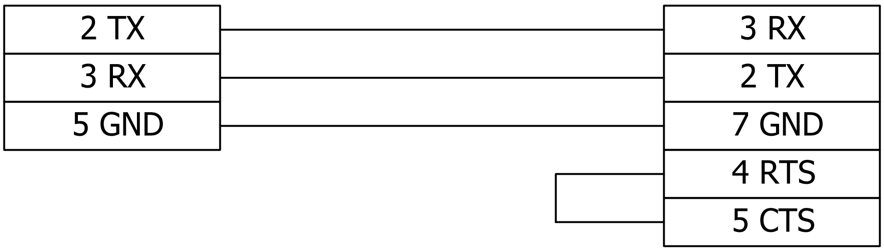
KOYO PLC
DL405 系列 CPU 单元
RS422 端口 3
25 针 D 形公头



8.数据通讯单元 (DL205 系列 D2-DCM 单元和 DL405 系列 D4-DCM 单元 RS232)

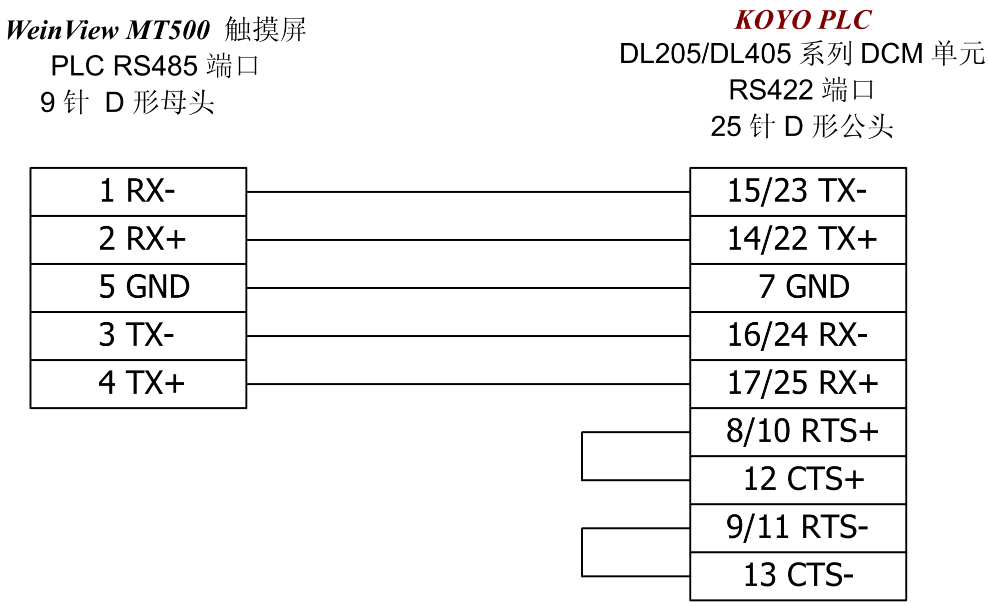
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

KOYO PLC
DL205/405 系列 DCM 单元
RS232 端口
25 针 D 形公头



说明：DL205 系列 PLC 中仅 DL240/DL250CPU 支持 D2-DCM 单元，DL405 系列 PLC 全部支持 D4-DCM 单元，请注意单元上的通讯参数设定 DIP 开关的设定，必须设定为 DirectNET Slave 模式，另外需要注意通讯地址的设定，详细资料请参考光洋电子提供的硬件使用手册。

9.数据通讯单元 (DL205 系列 D2-DCM 单元和 DL405 系列 D4-DCM 单元 RS422)



说明：DL205 系列 PLC 中仅 DL240/DL250CPU 支持 D2-DCM 单元，DL405 系列 PLC 全部支持 D4-DCM 单元，请注意单元上的通讯参数设定 DIP 开关的设定，必须设定为 DirectNET Slave 模式，另外需要注意通讯地址的设定，详细资料请参考光洋电子提供的硬件使用手册。

14.4 *Allen-Bradley PLC*

罗克韦尔自动化

Allen-Bradley Micrologix 系列 PLC 与 ***WeinView*** MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	AB DF1		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议中数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	19200	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	无	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	用户无需设定，请采用推荐值
PLC 站号	0	0-255	用户无需设定，请采用推荐值
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

说明：注意 Micrologix PLC 的通讯参数设定必须设定 DF1 为全双工模式，并设定为无硬件握手信号。

PLC 软件设置：

1.请参阅 ROCKWELL 提供的相关 PLC 的编程软件使用手册.

参考网址：HTTP://www.AB.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
I1	0 – 25415	DDD（DD）	外部输入节点
O0	0 – 25415	DDD（DD）	外部输出节点

B3/10/11/12/13	0 – 25415	DDD（DD）	内部辅助节点
T4SV	0 - 254	DDD	定时器设定值寄存器
T4PV	0 - 254	DDD	定时器实际值寄存器
C5SV	0 - 254	DDD	计数器设定值寄存器
C5PV	0 - 254	DDD	计数器实际值寄存器
F8	0 - 254	DDD	浮点数据寄存器（双字）
N7/10/11/12/13/14/15	0 - 254	DDD	数据寄存器

说明：D 表示十进制，在括号之后的 DD 表示范围为 0 – 15，注意当地址小于 10 时，数字前面需要有 0，如 8 要写成 08。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

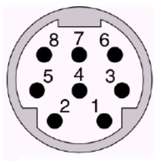
详细接线图：

说明： Allen-Bradley Micrologix 系列 PLC 包含 Micrologix1000、Micrologix1200 和 Microligix1500 三个系列，都可以通过 CPU 单元的串行通讯口利用 DF1 串行通讯协议与 WeinView MT500 触摸屏连接，也可以通过 Allen-Bradley 提供的 AIC+通讯模块来连接。相关的软件与硬件设定请参阅 ROCKWELL 提供的技术手册。

1.CPU 单元 Micrologix1000/1200/1500

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS232 端口 9 针 D 形公头	***Allen-Bradley PLC*** Micrologix 系列 CPU RS232 端口 8 针 Din 圆形公头
2 TX	4 RXD
3 RX	7 TXD
5 GND	2 GND

8 针 Din 圆形母头管脚排列



2.通讯模块 AIC+ (部件号 1761-NET-AIC) RS232

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS232 端口 9 针 D 形公头	***Allen-Bradley PLC*** Micrologix 系列 AIC+通讯模块 RS232 端口 9 针 D 形公头
2 TX	2 RXD
3 RX	3 TXD
5 GND	5 GND

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Allen-Bradley PLC
Micrologix 系列 AIC+通讯模块
RS232 端口
8 针 Din 圆形公头

2 TX	4 RXD
3 RX	7 TXD
5 GND	2 GND

Allen-Bradley SLC500 系列 PLC 与 ***WeinView*** MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	AB DF1	AB DF1/AB DH485	采用不同端口时选择不同的协议
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议中数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	19200	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	无	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-31	DF1 协议无需设定
PLC 站号	1	0-31	DF1 协议采用推荐值
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

说明：注意如果选择 DF1 通讯协议时，必须设定 PLC 通讯参数中 DF1 为全双工模式，校验模式设定为 CRC，并设定为无硬件握手信号，不需要设定 PLC 站号。如果选择 DH485 通讯协议时，注意必须设定 PLC 站号，且人机站号与 PLC 的站号必须不同。

PLC 软件设置：

1.请参阅 ROCKWELL 提供的相关 PLC 的编程软件使用手册.

参考网址：HTTP://www.AB.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
I1	0– 25415	DDD(DD)	外部输入节点
O0	0– 25415	DDD(DD)	外部输出节点

B3/10/11/12/13	0– 25415	DDD(DD)	内部辅助节点
T4SV	0 - 254	DDD	定时器设定值寄存器
T4PV	0 - 254	DDD	定时器实际值寄存器
C5SV	0 - 254	DDD	计数器设定值寄存器
C5PV	0 - 254	DDD	计数器实际值寄存器
F8	0 - 254	DDD	浮点数据寄存器（双字）
N7/10/11/12/13/14/15	0 - 254	DDD	数据寄存器

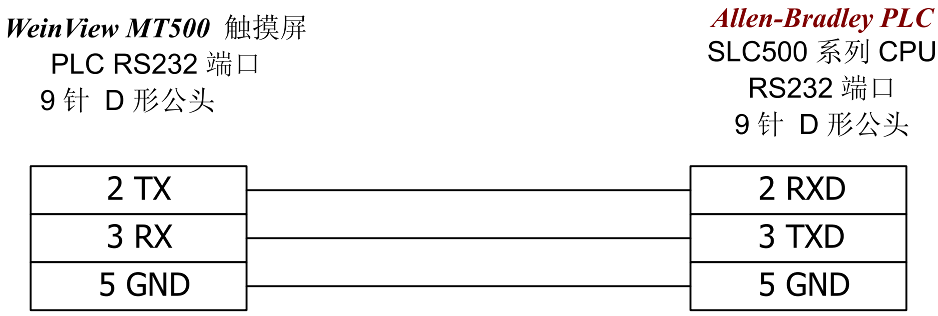
说明：D 表示十进制，在括之后的 DD 表示范围为 0 – 15，注意当地址小于 10 时，数字前面需要有 0，如 8 要写成 08。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

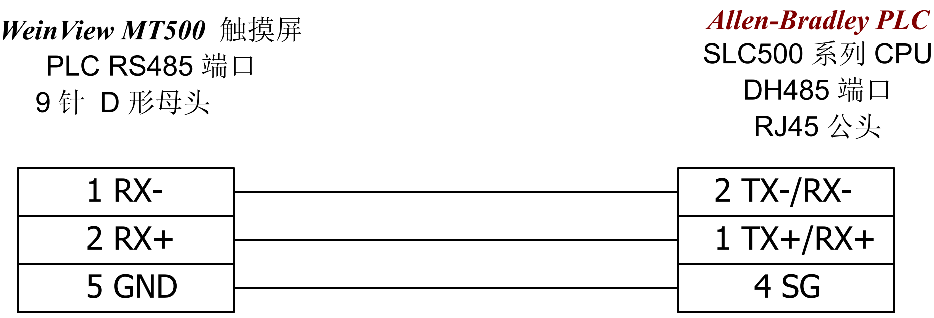
详细接线图：

说明：Allen-Bradley SLC500 系列 PLC 包含 SLC5/01、SLC5/02、SLC5/03、SLC5/04、SLC5/05 等型号的 CPU，其中 SLC5/01 、SLC5/02 上没有 RS232 端口，不能直接通过 DF1 协议与触摸屏通讯，需要配置通讯模块 1747-KE，利用模块上的 DF1 端口与触摸屏连接。SLC5/03、SLC5/04、SLC5/05 则可以直接利用 CPU 单元上的 DF1 端口与触摸屏连接。另外，所有型号的 CPU 都可以通过 CPU 单元的 DH485 端口与 WeinView 触摸屏连接。相关的软件与硬件设定请参阅 ROCKWELL 提供的技术手册。

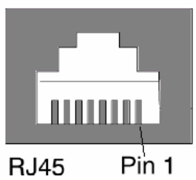
1.CPU 单元(SLC5/03、SLC5/04、SLC5/05 CPU DF1 Port)



2.CPU 单元(SLC5/01、SLC5/02、SLC5/03、SLC5/04、SLC5/05 CPU DH485 Port)



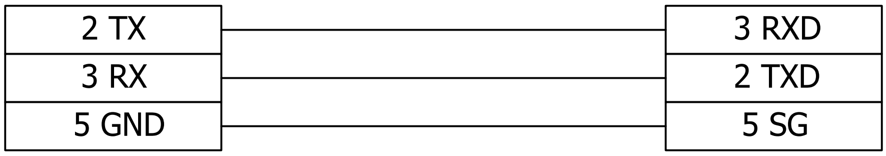
8 针 RJ-45 母头管脚排列



1.通讯模块(1747-KE DF1 Port)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Allen-Bradley PLC
1747-KE 模块
DF1 RS232 端口
9 针 D 形公头



Allen-Bradley PLC5 系列 PLC 与 *WeinView* MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	AB PLC5		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	19200	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	无	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-31	DF1 协议无需设定
PLC 站号	1	0-31	DF1 协议采用推荐值
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

说明：注意必须设定 PLC 通讯参数中为全双工通讯模式，校验模式设定为 CRC，并设定为无硬件握手信号。

PLC 软件设置：

1.请参阅 ROCKWELL 提供的相关 PLC 的编程软件使用手册.

参考网址：HTTP://www.AB.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
I1	0.0 – 254.15	DDD.DD	外部输入节点
O0	0.0 – 254.15	DDD.DD	外部输出节点
B3/10/11/12/13	0.0 – 254.15	DDD.DD	内部辅助节点

T4SV	0 - 254	DDD	定时器设定值寄存器
T4PV	0 - 254	DDD	定时器实际值寄存器
C5SV	0 - 254	DDD	计数器设定值寄存器
C5PV	0 - 254	DDD	计数器实际值寄存器
F8	0 - 254	DDD	浮点数据寄存器（双字）
N7/10/11/12/13/14/15	0 - 254	DDD	数据寄存器

说明：D 表示十进制，在 ．号之后的 DD 表示范围为 0 – 15，注意当地址小于 10 时，数字前面需要有 0，如 8 要写成 08。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

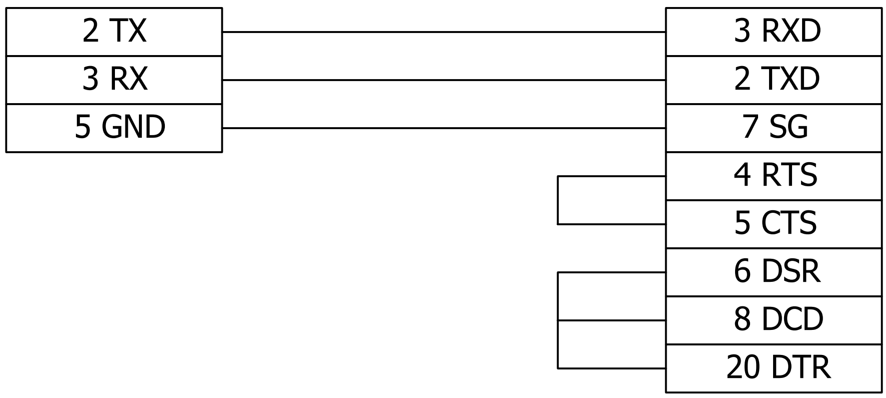
详细接线图：

说明： Allen-Bradley PLC5 系列 PLC 包含等型号的 CPU，都可以直接利用 CPU 单元上的 DF1 端口与触摸屏连接。相关的软件与硬件设定请参阅 ROCKWELL 提供的技术手册。

1.CPU 单元(PLC5/10/11/15/20/25/30/40 CPU DF1 Port RS232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

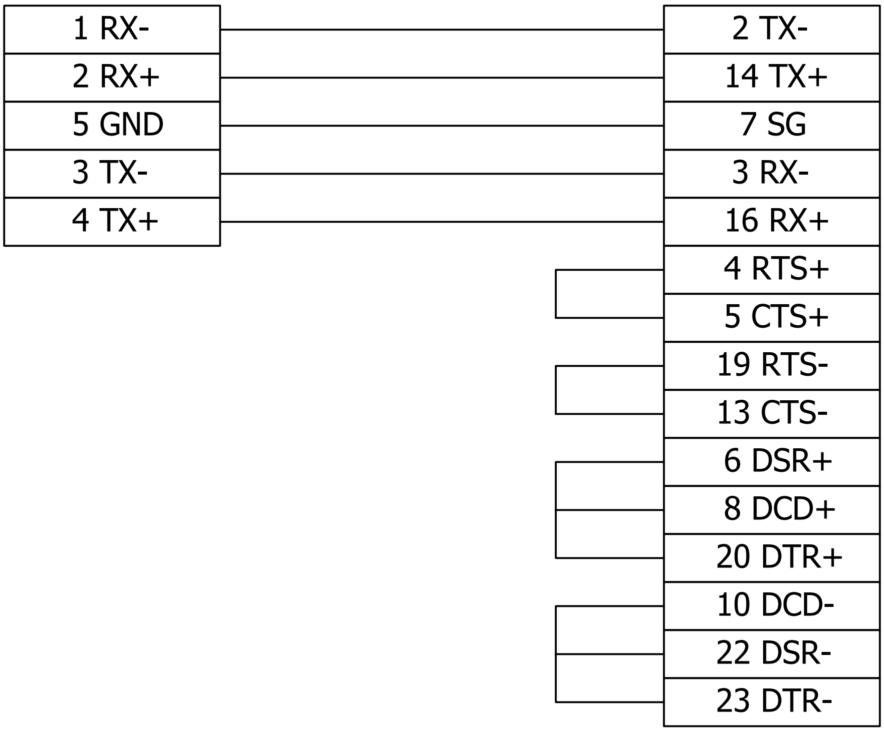
Allen-Bradley PLC
PLC5 系列 CPU
RS232 端口
25 针 D 形公头



2.CPU 单元(PLC5/10/11/15/20/25/30/40 CPU DF1 Port RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Allen-Bradley PLC
PLC5 系列 CPU
DF1 端口
25 针 D 形公头



14.5 *MODICON PLC*

Schneider Electric 施耐德电气

MODICON Compact(A/E984)/Momentum/Quantum 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

***EasyBuilder500* 软件设置：**

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Modbus RTU		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	1	1-247*	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

* 实际 Quantum 系列 PLC 上的拨码开关的设定范围最大为 1-64。

PLC 软件设置：

1.需要设置通讯端口的通讯协议为 Modbus RTU 模式。

请参阅施耐德提供的相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址：HTTP://www.modicon.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
0x	1-9999	DDDD	系统内部/外部输出节点
1x	1-9999	DDDD	系统内部/外部输入节点
3x	1-9999	DDDD	模拟输入数据寄存器
4x	1-9999	DDDD	数据寄存器

说明： D 表示十进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

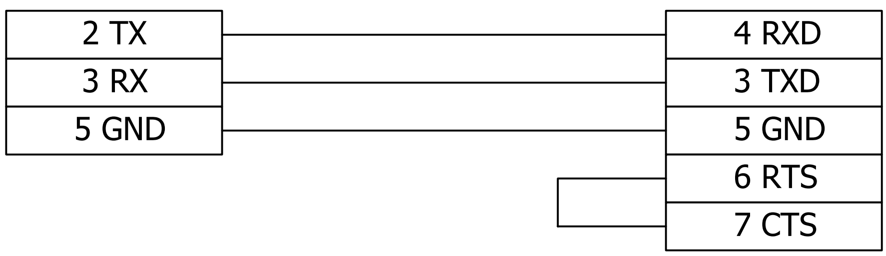
详细接线图：

说明： Modicon Compact/Momentum/Quantum 系列的 PLC 都可以通过 CPU 模块上的通讯端口采用 Modbus RTU 协议与 WeinView 触摸屏连接，其中 Compact(A/E 984)系列中的 171 CCS 960 XX 没有 Modbus 串行通讯端口，不能直接连接，但可以通过通讯模块 171 JNN 210 32 来连接，相关详细设定说明请参考施耐德电气公司提供的技术手册。

1.CPU 单元（Compact/Momentum 系列 PLC RS232）

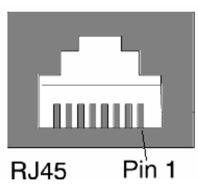
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Modicon PLC
Compact/Momentum 系列 CPU
通讯端口
8 针 RJ-45 公头



说明：Compact 系列的 CPU E984 – 258/265/275/285 的两个 Modbus 串行通讯口和 Momentum 系列 CPU 171 CCS 700/760/780 的通讯口 1 都是 RJ-45 的硬件接口，接线图如上图，需要注意相关的软硬件设定，请参考施耐德提供的技术手册。

8 针 RJ-45 母头管脚排列



2.CPU 单元（Momentum 系列 PLC RS485）

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Modicon PLC
Momentum 系列 CPU
通讯端口 2
9 针 D 形公头

WeinView MT500	Modicon PLC
1 RX-	6 TX-
2 RX+	1 TX+
5 GND	3 GND
3 TX-	7 RX-
4 TX+	2 RX+

说明：只有 Momentum 系列的 CPU 171 CCS 780 和 171 CCC 980 拥有 RS485 Modbus 串行通讯口，接线图如上图，需要注意相关的软硬件设定，请参考施耐德提供的技术手册。

3.CPU 单元（Compact/Quantum 系列 PLC RS232）

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Modicon PLC
Compact/Quantum 系列 CPU
通讯端口
9 针 D 形公头

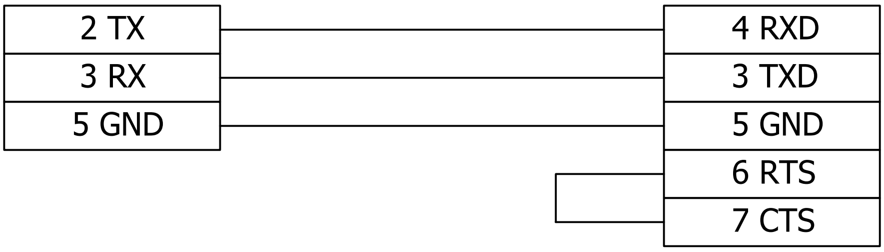
WeinView MT500	Modicon PLC
2 TX	2 RXD
3 RX	3 TXD
5 GND	5 GND
	4 RTS
	6 CTS
	7 RTS
	8 CTS

说明：Compact 系列的 CPU A984 和 E984 – 241/245/251/255 的 Modbus 串行通讯口和 Quantum 系列 140CPU 系列的 Modbus 通讯口都是 9 针的 RS232 硬件接口，其中 Compact 的 A984-131/141、E984-241/251 和 Quantum 的 140CPU 434/534 有两个 Modbus 通讯口，接线图如上图，需要注意相关的软硬件设定，请参考施耐德提供的技术手册。

4.通信模块（172 JNN 210 32 使用于 Momentum 系列）

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Modicon PLC
172 JNN 210 32 适配器
通讯端口
8 针 RJ-45 公头



WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Modicon PLC
172 JNN 210 32 适配器
通讯端口
8 针 RJ-45 公头

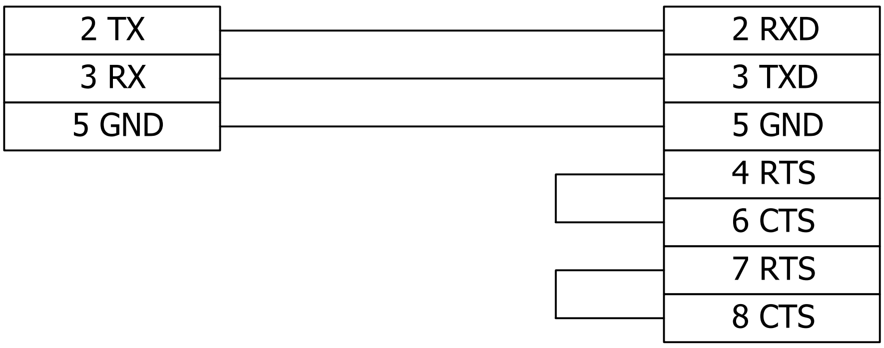


说明：172 JNN 210 32 适配器与 CPU 171CCS 780 或者 171 CCC 780 配置时，适配器上的 RS485 端口无效，请注意相关的硬件设定，请参考施耐德提供的技术手册。

5.通讯模块（NOM 21X 00 用于 Quantum 系列 PLC RS232）

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Modicon PLC
NOM 21X 00 系列 适配器
通讯端口
9 针 D 形公头



MODICON TSX Micro & Nano & Neza 系列 PLC 与 ***WeinView*** MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	TELEMECANIQUE UniTelWay		
通信口类型	RS485	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	奇检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	1	1-5	建议按照推荐参数设置
PLC 站号	4	1-97	建议按照推荐参数设置
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置：

1.设置通讯端口的通讯协议为 UniTelway。

请参阅施耐德提供的相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址：HTTP://www.modicon.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
S	0-32767	DDD	系统内部节点
M	0-32767	DDD	内部辅助节点
MW.B	0-3276715	DDD(DD)	数据寄存器位节点
MW	0-9999	DDDD	数据寄存器

说明： D 表示十进制， 注意 MW.B 的操作范围格式为 DDD(DD)后面括号内的 DD 的范围是 0-15。

由于 UniTelWay 协议不支持外部设备操作 I、Q 等节点，所以需要通过操作 M 节点来实现转接。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

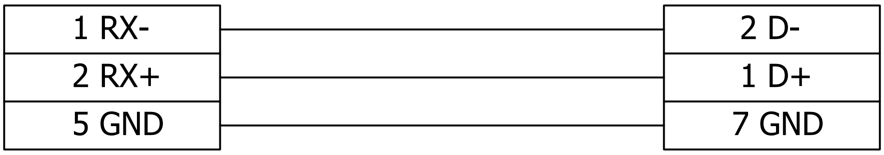
说明： Modicon TSX 系列 PLC 包含 TSX37(Micro)和 TSX07(Nano / Neza)等型号，都可以通过 CPU 单元上的编程通讯口(Terminal port)与 WeinView 触摸屏连接，其中 TSX37-21/22 的 CPU 单元除编程通讯端口（TER）外还有一个辅助通讯端口（AUX port），都可以用来连接触摸屏，但需要注意在 PL7 编程软件中分别设定端口的通讯参数，另外 Micro 系列还可以通过适配器 TSX P ACC01 来连接，但需要硬件的通讯参数的设定，相关详细设定说明请参考施耐德电气公司提供的技术手册。

1.CPU 单元（TSX37-XX / TSX07-XX）

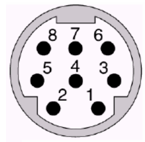
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Modicon PLC
TSX 系列 CPU 通讯端口

8 针 Mini Din 圆形公头



8 针 Mini Din 圆形母头管脚排列

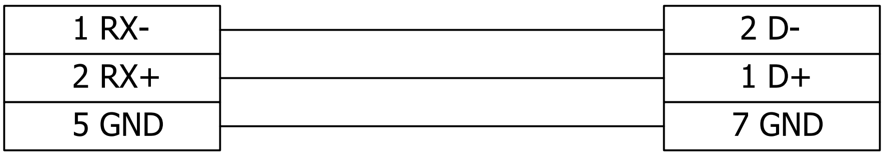


Mini Din 8 Pin

2.通信模块（TSX P ACC01 使用于 TSX37 系列 PLC）

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Modicon PLC
TSX P ACC01 适配器
8 针 Mini Din 圆形公头



说明：TSX P ACC01 适配器上有两个 TER 端口，都可以用来连接，但需要注意相关的硬件设定，请参考施耐德提供的技术手册。

14.6 *GE FANUC PLC*

通用电气

GE FANUC 90 & VersaMax 系列 PLC 与 ***WeinView*** MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 **软件设置：**

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	GE Fanuc SNP-X		
通信口类型	RS485	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	19200	9600/19200/38400/57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	奇校验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需设定
PLC 站号	0	0-255	对此协议不需设定
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置：

1.请参阅通用电气提供的相关 PLC 的编程软件使用手册.

参考网址：HTTP://www.ge-fanuc.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
I	1– 10000	DDD	外部输入节点
Q	1– 10000	DDD	外部输出节点
M	1– 10000	DDD	内部辅助节点
AI	1– 10000	DDD	模拟量输入寄存器
AQ	1– 10000	DDD	模拟量输出寄存器
R	1– 10000	DDD	数据寄存器

说明：D 表示十进制。

PLC 的某些地址类型，MT500 目前尚不支持，可以利用实际支持的地址转换。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

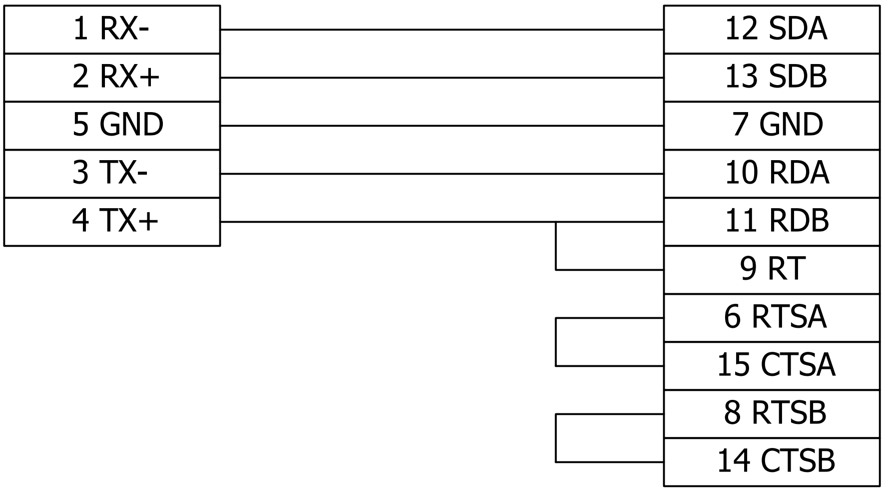
详细接线图：

说明：GE FANUC 90 & VersaMax 系列 PLC 包含 90-30、90-70、VersaMax Micro、VersaMax Nano 和 VersaMax 等系列,其中 90-30 系列的 CPU 都可以通过电源模块上的 RS485 串行通讯口利用通用电气的 SNP 串行通讯协议与 WeinView MT500 触摸屏连接,另外 CPU331/340/341/350/351/352/360/363/364 还可以通过 CMM311 通讯模块来连接，CPU351/352/363/364 也可以通过 CPU 单元上的串行通讯口来连接；90-70 系列 CPU 都可以通过 CPU 单元上的串行通讯口来连接，或者通过 CMM711 通讯模块来连接；VersaMax (Micro & Nano)系列 CPU 都可以通过 CPU 单元上的串行通讯口与 WeinView 触摸屏连接；相关的软件与硬件具体设定请参阅通用电器 GE Fanuc 提供的技术手册。

1.CPU 单元 (90-30/90-70/VersaMax)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

GE Fanuc PLC
90 & VersaMax 系列
RS485 端口
15 针 D 形公头

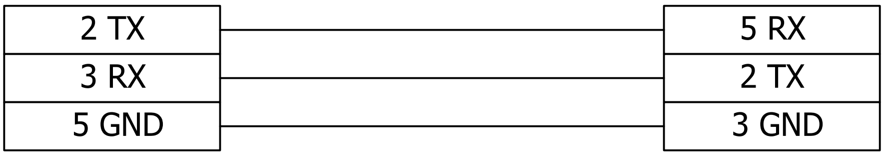


说明：90-30 系列的电源模块上的 RS485 端口以及 CPU351/352/363 上的 15 针 RS485 端口都按上图接线。

2.CPU 单元 (90-30 系列 CPU351/352/363/364，90-70 系列 CPX/CGR)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

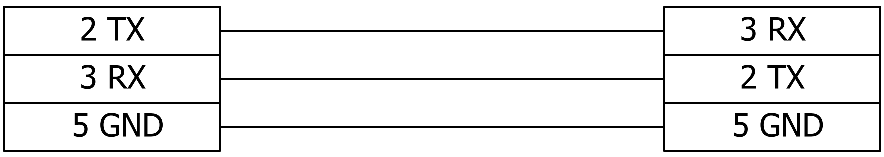
GE Fanuc PLC
90-30/90-70 系列
RS232 端口
6 脚 RJ-11 公头



3.CPU 单元 (VersaMax 系列 CPU001/002/005/E05)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

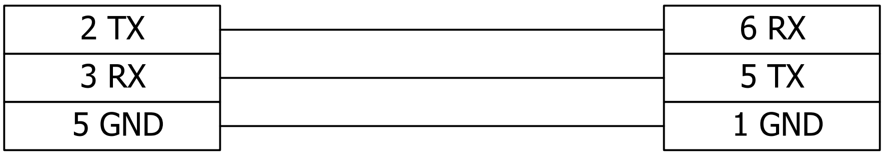
GE Fanuc PLC
VersaMax 系列 CPU
RS232 端口
9 针 D 形公头



4.CPU 单元 (VersaMax Micro & Nano 系列)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

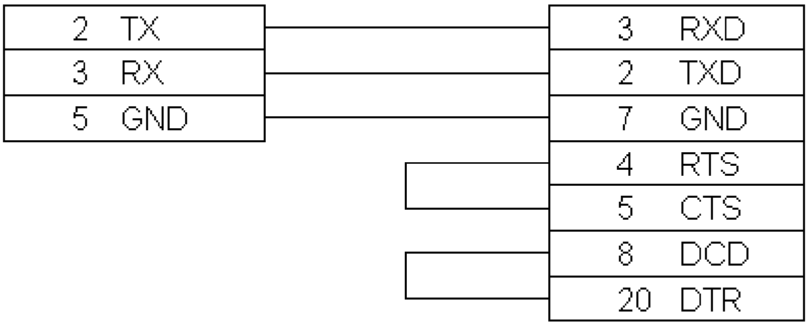
GE Fanuc PLC
VersaMax Micro &Nano 系列 CPU
RS232 端口
8 脚 RJ-45 公头



5.通讯模块 CMM311 RS232

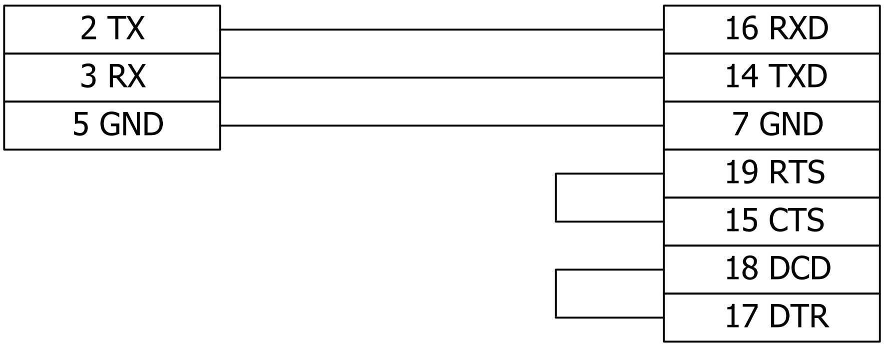
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

GE Fanuc PLC
90-30 系列 CMM311 通讯模块
端口 1 RS232
25 针 D 形公头



WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

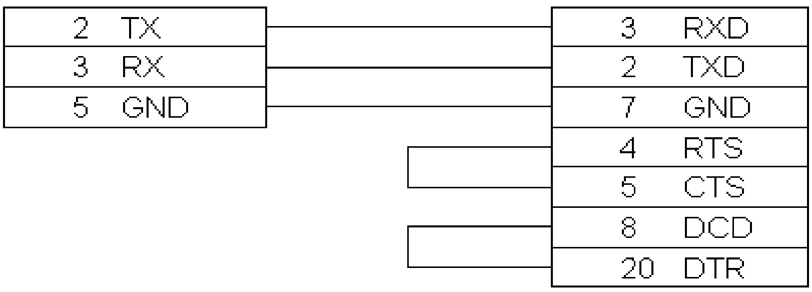
GE Fanuc PLC
90-30 系列 CMM311 通讯模块
端口 2 RS232
25 针 D 形公头



6.通讯模块 CMM711 RS232

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

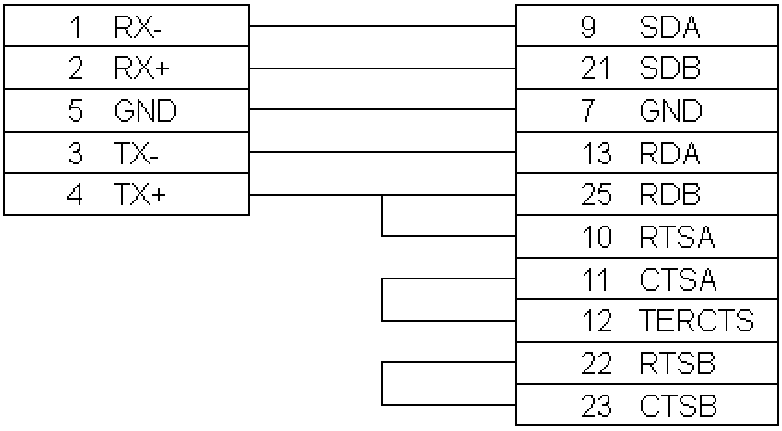
GE Fanuc PLC
90-70 系列 CMM711 通讯模块
RS232 端口
25 针 D 形公头



7.通讯模块 CMM311/CMM711 RS485

WeinView **MT500** 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

GE Fanuc PLC
90 系列 CMM 通讯模块
RS485 端口
25 针 D 形公头



说明：CMM311 的一个 25 针端口可以配置为两个端口，其中端口 2 可以设置为 RS232 或者 RS485，请注意相关的设定；CMM711 的两个 25 针端口管脚定义相同，都可以通过 RS232 或者 RS485 连接，相关设定请参考通用电气的技术手册。

14.7 *FACON PLC*

FATEK 永宏机电

FACON FB 系列 PLC 与 ***WeinView*** MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 **软件设置：**

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	FACON FB		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同

人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-255	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置：

1.请参阅相关 PLC 的编程软件使用手册.

参考网址：HTTP://www.fatek.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0 - 9999	DDD	外部输入节点
Y	0 - 9999	DDD	外部输出节点
M	0 - 9999	DDD	内部辅助节点
S	0 - 9999	DDD	顺序控制节点
T	0 - 9999	DDD	定时器节点
C	0 - 9999	DDD	计数器节点
R	0 - 9999	DDD	数据寄存器
D	0 - 9999	DDD	数据寄存器
RT	0 - 9999	DDD	定时器缓存器
RC	0 - 9999	DDD	计数器缓存器
DRT	0 - 9999	DDD	定时器缓存器（双字）
DRC	0 - 9999	DDD	计数器缓存器（双字）

说明：D 表示十进制。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

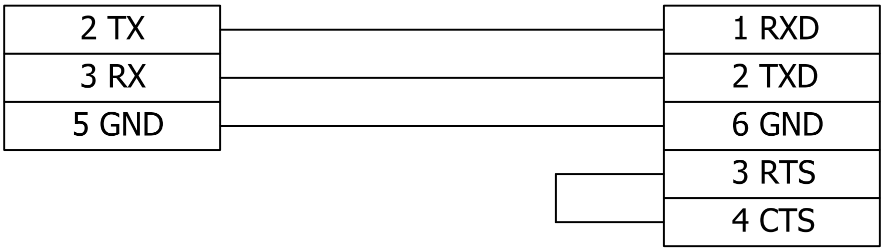
详细接线图：

*说明:*FACON FB 系列 PLC 包含 MA 和 MC 两个系列,型号有 FBE –20/28/40MA / FBE –20/28/40MC 和 FBN –19/26/36MCT，其中 MA 系列标准 CPU 单元提供 1 个 HCMOS 串行通讯口，MC 系列则提供 3 个串行通讯口（1HCMOS & 1RS232 & 1RS485）。MA 系列 CPU 单元需要通过通讯接口模块 FB-DTBR 或者 FB-DTBR-E 将 HCMOS 转换为 RS232/RS485 后才能连接。

1.CPU 单元

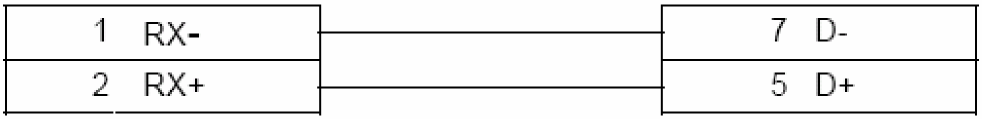
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

FACON FB PLC
MC 系列 CPU RS232 端口
15 针 D 形公头



WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

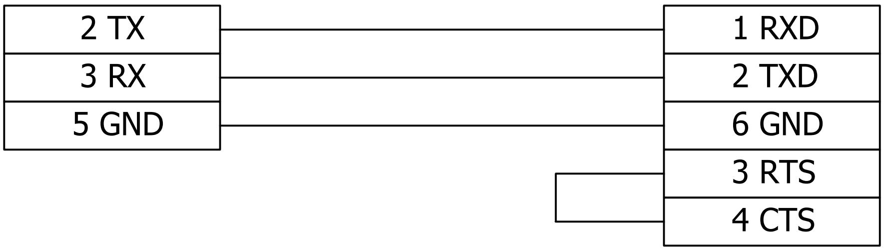
FACON FB PLC
CPU RS485 端口
15 针 D 形公头



2.通讯模块 FB-DTBR/DTBR-E

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

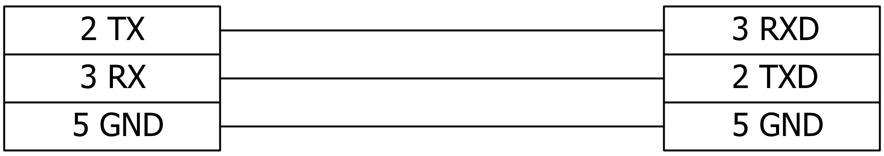
FACON FB PLC
FB-DTBR/DTBR-E 通讯模块
RS232 端口
15 针 D 形公头



3.通讯模块 FB-DTBR/DTBR-E

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

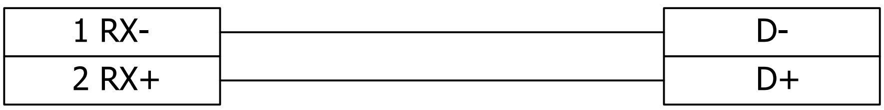
FACON FB PLC
FB-DTBR/DTBR-E 通讯模块
RS232 端口
9 针 D 形公头



4.通讯模块 FB-DTBR/DTBR-E

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

FACON FB PLC
FB-DTBR/DTBR-E 通讯模块
RS485 端口
3 脚接线端子

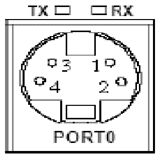


5.RS232：FBs Port0

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

FACON FB PLC
FB-DTBR/DTBR-E 通讯模块
4 针圆形公头

2	TX	4	RX
3	RX	3	TX
5	GND	2	GND



14.8 *SIEMENS PLC*

SIEMENS 西门子自动化

SIEMENS S7200 系列 PLC 与 ***WeinView*** MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	SIEMENS S7/200		
通信口类型	RS485	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	2	0-255	必须采用推荐的设定
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置：

1.需要设置 PLC 地址为 2。

请参阅 SIEMENS 相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址：HTTP://www.siemens.com/s7-200

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
I	0-4095.7	DDDO	外部输入节点
Q	0-4095.7	DDDO	外部输出节点
M	0-4095.7	DDDO	内部辅助节点
VW	0-10238	DDDD	数据寄存器

说明： D 表示十进制，O 表示八进制，范围为 0 –7，注意 **VW 地址起始必须为偶数**。

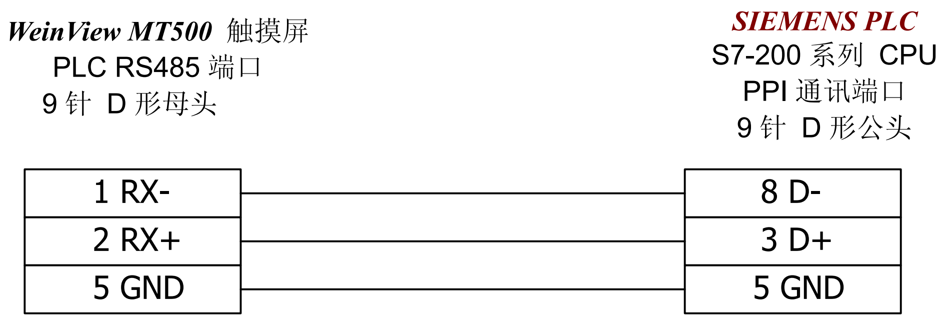
如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

说明：SIEMENS S7-200 系列 PLC 包含 CPU212/CPU214/CPU215/CPU216/CPU221/CPU222/CPU224/CPU226 等型号，都可以通过 CPU 单元上的编程通讯口(PPI 端口)与 WeinView 触摸屏连接，其中 CPU226 有两个通讯端口，都可以用来连接触摸屏，但需要分别设定通讯参数。通过 CPU 直接连接时需要注意软件中通讯参数的设定，相关详细设定说明请参考 SIEMENS 公司提供的技术手册。

1.CPU 单元



SIEMENS S7300 系列 PLC 与 *WeinView* MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	SIEMENS S7/300 HMI adapter	SIEMENS S7/300 HMI adapter SIEMENS S7/300 PC adapter	使用不同的通讯适配器时，应当选择对应的类型。*
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600/19200	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	奇检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	2	0-255	必须采用推荐设置
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	38400	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

* SIEMENS S7/300 HMI adapter 的部件编号为 6ES7972-0CA10-0XA0，SIEMENS S7/300 PC adapter 的部件编号为 6ES7972-0CA23-0XA0，当使用 PC adapter 时，波特率只能设定为 19200 或 38400，依照适配器上的拨码开关的设定，详细资料请参考 SIEMENS 公司的产品型录。

PLC 软件设置：

1.必须创建数据块 DB10。

具体创建步骤请参阅 SIEMENS 相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址：HTTP://www.aut.sea.siemens.com/s7-300

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
I	0-4095.7	DDDO	外部输入节点
Q	0-4095.7	DDDO	外部输出节点
M	0-4095.7	DDDO	内部辅助节点
VB10	0-8192	DDDD	数据寄存器

说明： D 表示十进制，O 表示八进制，范围为 0 –7，**注意 VB10 就是 DB10** ，VB10 地址起始必须为偶数。

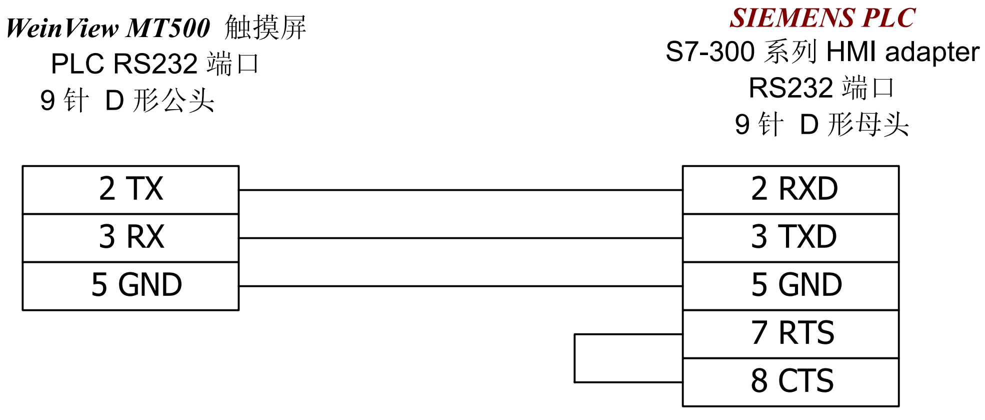
如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

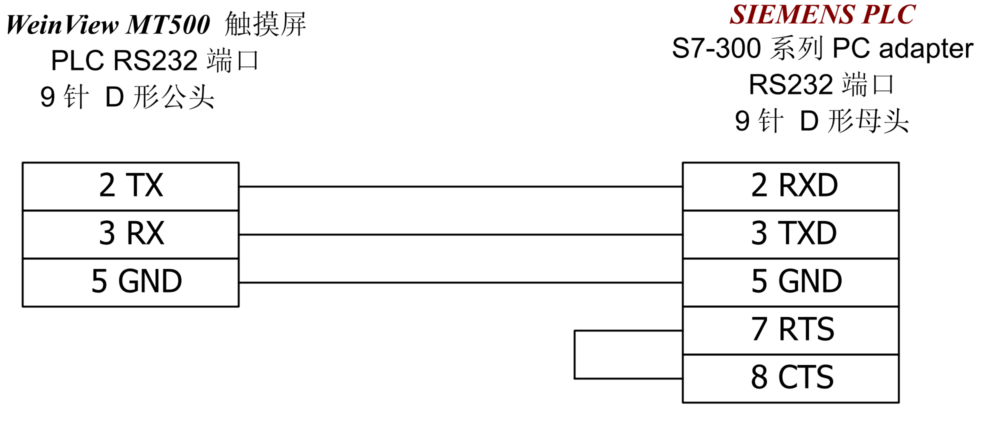
详细接线图：

*说明：*SIEMENS S7-300 系列 PLC 包含 CPU312/CPU313/CPU314/CPU315/ CPU316/CPU318 等型号，都可以通过 SIEMENS 提供的 HMI 通讯适配器或者 PC 通讯适配器与 WeinView 触摸屏连接，目前 MT500 系列触摸屏尚不支持 SIEMENS 的 CP340 与 CP341 通讯模块，与 S7-300 通讯时，必须创建数据块 DB10，MT500 通过 DB10 与 S7-300 交换数据。使用适配器时请注意有关的 DIP 开关的设定，另外请注意创建 DB10 时需要定义数据的格式为字节(Byte)，相关详细设定说明请参考 SIEMENS 公司提供的技术手册。

1.HMI 通讯适配器 6ES7972-0CA10-0XA0



2.PC 通讯适配器 6ES7972-0CA23-0XA0



14.9 LG PLC

LG Industrial Systems 韩国 LG 产电

LG Master K 系列 PLC 与 *WeinView* MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	LG MASTER-K Cnet	LG MASTER-K300S CPU / LG MASTER-K Cnet /LG K10S1/LG K60S	不同类型 PLC 选择不同 *
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600/38400	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	无	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-31	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

*说明：当使用 LG K10S1 PLC 时 PLC 类型只能选择 LG K10S1，当使用 LG K10/30/60S 时 PLC 类型只能选择 LG K60S，当 Master-K 80S 系列时可以设定 LG MASTER-K300S CPU，注意波特率必须为 38400，也可以设定 LG MASTER-K Cnet，但需要注意拨码开关的设定，仅 **Cnet** 协议支持 **PLC** 站号。

PLC 软件设置：

1.请参阅 LG 产电提供的相关 PLC 的编程软件使用手册.

参考网址：HTTP://www.lgis.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
P	0 – 255F	DDDH	输入/输出节点
K	0 – 255F	DDDH	保持节点
M	0 – 255F	DDDH	内部辅助节点
L	0 – 255F	DDDH	连接继电器节点
F	0 – 255F	DDDH	特殊继电器节点
T / C *	0 - 255	DDD	定时器/计数器节点
TV	0 - 255	DDD	定时器当前值
CV	0 - 255	DDD	计数器当前值
D	0 - 9999	DDD	数据寄存器

说明：D 表示十进制，H 表示十六进制，范围为 0 - F。注意 T、C 节点只有当使用 LG K10S1 支持。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

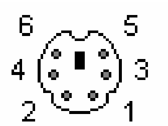
说明：LG Master K 系列 PLC 包含独立型和基板型两个系列，其中独立型包含 LG Master K 10S1/10S/30S /60S/80S 等系列的 CPU 单元，基板型的产品包含 LG Master K200S/300S/1000S 等系列的 CPU 单元，它们都可以通过 CPU 单元上的通讯口与 WeinView 触摸屏连接，其中 Master K80S/200S/300S/1000S 的 CPU 单元还可以通过扩展的 Cnet 通讯模块来连接。注意选用不同的 PLC 的 CPU 单元时，需要在触摸屏软件中设定不同的 PLC 类型，使用 Cnet 协议通讯时，请注意相关的通讯参数设定，设定方法请参阅 LG 产电提供的说明书。

1.CPU 单元（K10S1/K10S/K30S/K60S/K80S/K200S/K300S/K1000S RS232）

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS232 端口 9 针 D 形公头	***LG Master K PLC*** Master K 系列 CPU RS232 端口 9 针 D 形公头*
2 TX	2 RXD
3 RX	3 TXD
5 GND	5 GND

说明：注意使用 K10S1 时触摸屏软件中必须，**通讯波特率必须为 9600**，使用 K10S/K30S/K60S/K100S 时需要设定 PLC 类型为 LG K60S，**通讯波特率必须为 9600**。使用 K80S/K200S/K300S/K1000S 时需要设定 PLC 类型为 LG MASTER-K300S CPU，**通讯波特率必须设定为 38400**。其中 K10S1/K10S 为 6 针 Mini Din 圆形接口。

6 Pin Mini DIN 接口管脚安



2.CPU 单元（K80S/K200S/K300S/K1000S Cnet RS232）

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS232 端口 9 针 D 形公头	***LG Master K PLC*** Master K 系列 CPU RS232 端口 9 针 D 形公头
2 TX	4 RXD
3 RX	7 TXD
5 GND	5 GND

说明：使用 K80S/K200S/K300S/K1000S 的 Cnet 通讯方式时需要设定 PLC 类型为 LG MASTER-K Cnet，通讯参数与触摸屏要设定一致。

3.CPU 单元（LG Master K200S CPU K3P-07BS RS422）

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

LG Master K PLC
Master K200 系列 CPU
RS422 端口
5 脚接线端子

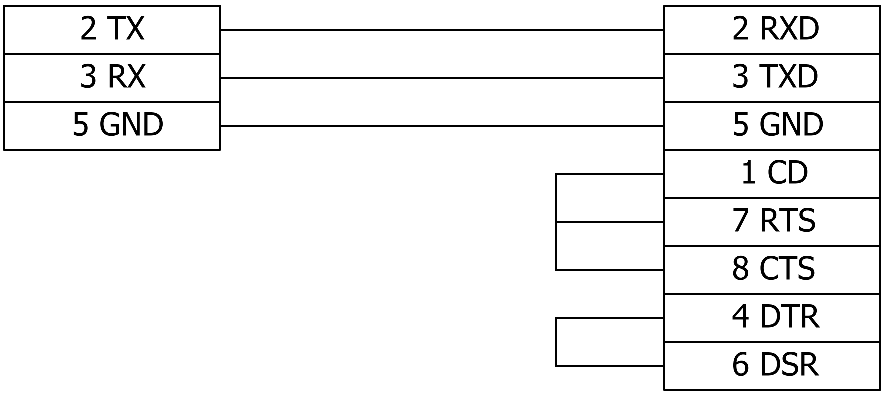


说明：仅 K200S CPU K3P-07BS 内置 RS422/485 通讯口，PLC 类型应选择为 LG MASTER-K Cnet，请注意通讯参数设定。

4.通讯模块(G7L-CUEB / G6L-CUEB / G4L-CUEA / G3L-CUEA Master K Cnet RS232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

LG Master K PLC
Master K Cnet 模块
RS232 端口
9 针 D 形公头



5.通讯模块(G7L-CUEC / G6L-CUEC / G4L-CUEA / G3L-CUEA Master K Cnet RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

LG Master K PLC
Master K200 系列 CPU
RS422 端口
5 脚接线端子



说明：使用 Cnet 通讯模块时，PLC 类型应选择为 LG MASTER-K Cnet，请注意通讯参数设定，需要利用 LG 提供的 Cnet Frame Editor 软件进行设定，通讯模块上的模式开关请设定在位置 3。

LG GLOFA 系列 PLC 与 *WeinView* MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	LG GLOFA Cnet		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	无	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-31	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置：

1.请参阅 LG 产电提供的相关 PLC 的编程软件使用手册.

参考网址：HTTP://www.lgis.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
MX	0 –32767	DDD	内部节点继电器
MW	0 - 32767	DDD	数据寄存器

说明：D 表示十进制。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

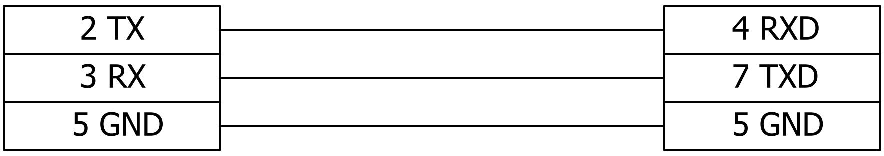
说明：LG GLOFA 系列 PLC 包含独立型和基板型两个系列，其中独立型包含 GM7 系列的 CPU 单元，基板型的产品包含 GM3/GM4/GM6 等系列的 CPU 单元，它们都可以通过 CPU 单元上的通讯口与 WeinView 触摸屏连接，还可以通过扩展的 Cnet 通讯模块使用 Cnet 协议来连接，请注意相关的通讯参数设定何硬件拨码开关

的设定，设定方法请参阅 LG 产电提供的说明书。

1.CPU 单元（GM3/GM4/GM6/GM7 系列 CPU Cnet 通讯端口）

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

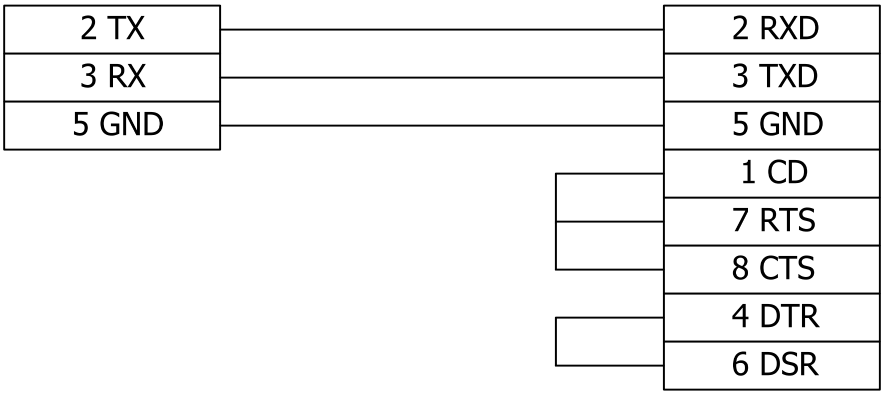
LG GLOFA PLC
GLOFA 系列 CPU
Cnet RS232 端口
9 针 D 形公头*



2.通讯模块(G7L-CUEB / G6L-CUEB / G4L-CUEA / G3L-CUEA Cnet RS232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

LG GLOFA PLC
GLOFA Cnet 通讯模块
RS232 端口
9 针 D 形公头



5.通讯模块(G7L-CUEC / G6L-CUEC / G4L-CUEA / G3L-CUEA Cnet RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

LG GLOFA PLC
GLOFA Cnet 通讯模块
RS422 端口
5 脚接线端子



说明：请注意通讯参数设定，需要利用 LG 提供的 Cnet Frame Editor 软件进行设定。通讯模块上的模式选择开关请设定在位置 3，具体含义请参考 LG 提供的模块说明手册。

14.10 *Matsushita PLC*

NAiS 松下电工（Matsushita Electric）

NAIS FP 系列 PLC 与 *WeinView* MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Matsushita FP		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	根据不同的接口选择不同类型
数据位	8	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	奇检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	1	0-255	必须与 PLC 通信口设定相同 *
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	38400	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

* FP 系列 PLC 站号一般默认为 1，但 FP3 由于有特殊控制，必须站号为 0，连接时请注意 PLC 的通讯设定。

PLC 软件设置：

1.请参阅 NAIS 的相关 PLC 的编程软件使用手册.

参考网址：HTTP://www.aromat.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0 – 9999F	DDDH	外部输入节点
Y	0 – 9999F	DDDH	外部输出节点
R	0 – 9999F	DDDH	内部辅助节点
L	0 - 9999	DDD	连接控制节点
T	0 - 9999	DDD	定时器节点
C	0 - 9999	DDD	计数器节点
SV	0 - 9999	DDD	定时器、计数器设定值寄存器
EV	0 - 9999	DDD	定时器、计数器实际值寄存器
DT	0 - 9999	DDD	数据寄存器

说明：D 表示十进制，H 表示十六进制，范围为 0 - F。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

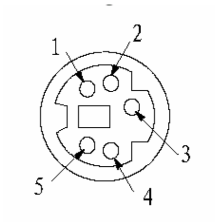
详细接线图：

说明： NAIS FP 系列 PLC 包含 FP0、FP1、FP2、FP2SH、FP10SH 和 FP3 等系列，都可以通过 CPU 单元上的编程端口或通讯端口与 WeinView MT500 系列触摸屏连接，具体的硬件设定说明请参阅松下电工提供的技术手册。

1.CPU 单元 RS232

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS232 端口 9 针 D 形公头	***NAIS FP PLC*** FP0/FP2/FP2SH/FPM CPU 编程端口(Tool Port) 5 针 Din 圆形公头
2 TX	3 RXD
3 RX	2 TXD
5 GND	1 GND

5 针 Din 圆形母头管脚排列



Mini Din 5Pin

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS232 端口 9 针 D 形公头	***NAIS FP PLC*** FP0 CPU RS232 通讯端口 3 脚接线端子
2 TX	R
3 RX	S
5 GND	G

说明：FP0 系列中仅 FP0-C××C××的型号才有 RS232 通讯端口。

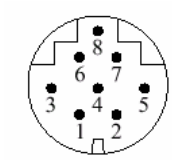
WeinView **MT500** 触摸屏 PLC RS232 端口 9 针 D 形公头	***NAIS*** **FP PLC** FP1/FP2/FP2SH/FP10SH CPU RS232 通讯端口 9 针 D 形公头
2 TX	3 RXD
3 RX	2 TXD
5 GND	7 GND
	4 RTS ┐
	5 CTS ┘
	8 CD ┐
	9 ER ┘

说明：FP1 系列中仅 FP1-C××C 的型号才有 9 针 RS232 通讯端口，FP10SH 的编程口也可以用来连接触摸屏，接线方法同上图。

2.CPU 单元 RS422/485

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS485 端口 9 针 D 形母头	***NAIS FP PLC*** FP1 CPU RS422 编程端口 圆形 Hirose 8Pin Port
1 RX-	2 TXDA
2 RX+	5 TXDB
5 GND	1 GND
3 TX-	3 RXDA
4 TX+	6 RXDB

8 针 Hirose 圆形母头管脚排列



Hirose 8Pin

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS485 端口 9 针 D 形母头	***NAIS FP PLC*** FP3 CPU RS422 编程端口 15 针 D 形公头
1 RX-	9 TXDA
2 RX+	2 TXDB
5 GND	7 GND
3 TX-	10 RXDA
4 TX+	3 RXDB
	4 RTS+ (短接 5 CTS+)
	5 CTS+
	11 RTS- (短接 12 CTS-)
	12 CTS-

说明：具体的软件及硬件设定请参阅松下电工提供的技术手册。

14.11 DELTA PLC

台达机电

DELTA DVP 系列 PLC 与 ***WeinView*** MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	DELTA DVP		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	1	0-255	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置：

1.注意 PLC 通讯站号设置需要与触摸屏软件设置一致。

请参阅台达提供的相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址：HTTP://www.deltadriver.com

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0-23417	OOO	外部输入节点
Y	0-23417	OOO	外部输出节点
M	0-9999	DDD	内部辅助节点
S	0-9999	DDD	顺序控制节点
T	0-9999	DDD	定时器节点
C	0-9999	DDD	计数器节点
TV	0-9999	DDD	定时器缓存器
CV	0-127	DDD	计数器缓存器
CV2	232-255	DDD	计数器缓存器（双字 32 位）
D	0-9999	DDDD	数据寄存器

说明： D 表示十进制，O 表示八进制，范围为 0 -7。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

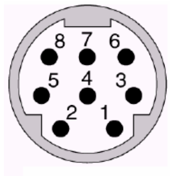
详细接线图：

说明： DELTA DVP 系列 PLC 包含 DVP- 14/24/32/60ES00 和 DVP-XXES01 等型号，都可以通过 CPU 单元上的编程通讯口与 WeinView 触摸屏连接，相关详细硬件说明请参考台达公司提供的技术手册。

1.CPU 单元

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS232 端口 9 针 D 形公头	***Delta PLC*** DVP 系列 CPU RS422 端口 8 针 Din 圆形公头
2 TX	5 RXD
3 RX	4 TXD
5 GND	3/8 GND

8 针 Din 圆形母头管脚排列



Mini Din 8Pin Port

14.12 *IDEC PLC*

和泉电气

IDEC Micro3 与 OpenNet 系列 PLC 与 ***WeinView*** MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	IDEC Micro		
通信口类型	RS485	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	255	0-255	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/ 副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

***P LC* 软件设置：**

请参阅和泉电气提供的相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址：http://www.idec.com/usa/html/PLCs.html

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0-20477	DDDO	外部输入节点
Y	0-20477	DDDO	外部输出节点
M	0-20477	DDDO	内部辅助节点
RT	0-9999	DDD	定时器实际值寄存器
RC	0-9999	DDD	计数器实际值寄存器
D	0-9999	DDD	数据寄存器

说明： D 表示十进制，O 表示八进制，范围为 0 -7。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

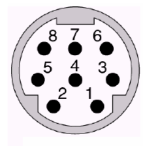
详细接线图：

说明： IDEC Micro 系列 PLC 包含 Micro3 和 Micro3C 两种系列，其中 Micro3 只可以通过 CPU 单元上的 8 针 Mini DIN 编程通讯口与 WeinView 触摸屏连接，Micro3C 除可以通过 CPU 单元上的 8 针 Mini DIN 编程通讯口与 WeinView 触摸屏连接外，还可以通过 CPU 单元上的 DataLink 端子与触摸屏连接。OpenNet 系列 PLC 可以通过 CPU 单元上的 RS232 端口或者端子台上的 RS485 端口与触摸屏连接，需要注意硬件拨码开关的设定，相关详细硬件说明请参考和泉电气提供的技术手册。

1.CPU 单元（Micro3 系列）

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS485 端口 9 针 D 形母头	*Idec PLC* Micro3 系列 CPU RS485 编程端口 8 针 Din 圆形公头
1 RX-	2 TXD-
2 RX+	1 TXD+
5 GND	7 SG

8 针 Din 圆形母头管脚排列



Mini Din 8Pin

2.CPU 单元（Micro3C 系列）

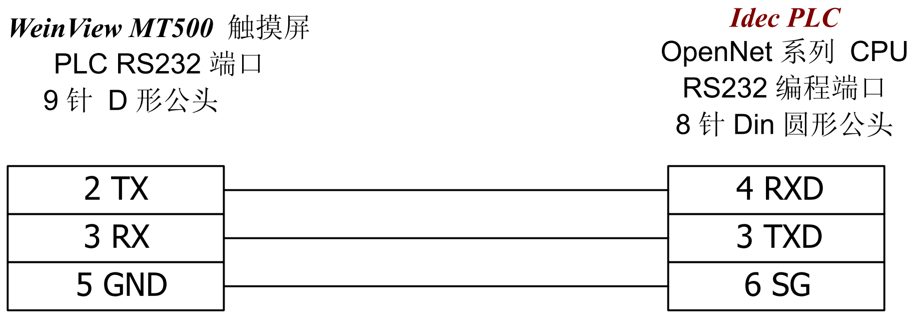
WeinView MT500 触摸屏 PLC RS232 端口 9 针 D 形公头	*Idec PLC* Micro3C 系列 CPU RS232 编程端口 8 针 Din 圆形公头
2 TX	4 RXD
3 RX	3 TXD
5 GND	6 SG

说明：WeinView 触摸屏通过 ComputerLink 的 Loader Port 协议与 Idec PLC 通讯，在 Micro3C 系列 PLC 上需要通过通讯协议选择拨码开关来选择 Loader Port 协议，使用编程端口连接时，开关可设定为 0、2、4 位置，推荐设定为 4，具体的含义请参考 Micro3C 使用手册。

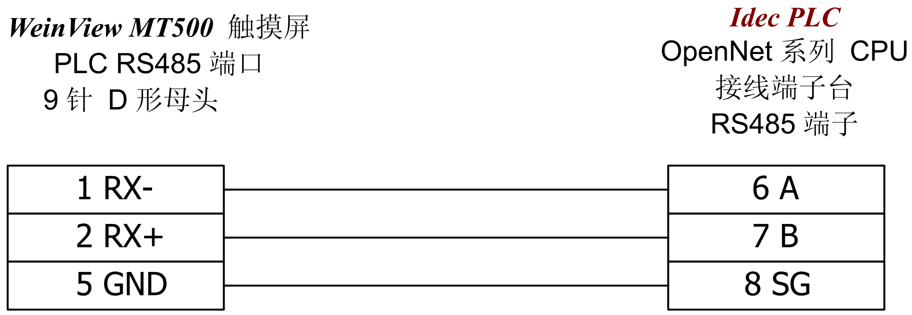
WeinView MT500 触摸屏 PLC RS485 端口 9 针 D 形母头	*Idec PLC* Micro3C 系列 CPU DataLink 端口 3 脚接线端子
1 RX-	A
2 RX+	B
5 GND	SG

说明：通讯协议选择拨码开关可设定为 2、4 位置，推荐设定为 4，具体的含义请参考 Micro3C 使用手册。

3.CPU 单元（OpenNet 系列 FC3A-CP2X/XX）



说明：WeinView 触摸屏通过 ComputerLink 的 Loader Port 协议与 Idec PLC 通讯，在 OpenNet 系列 PLC 上有两个 RS232 端口，都可以与触摸屏通讯，需要通过通讯协议选择拨码开关来选择 Loader Port 协议，使用编程端口连接时，DIP2、3 开关可设定为 OFF 位置，具体的含义请参考 Micro3C 使用手册。



说明：通讯协议选择拨码开关 DIP1 开关设定为 OFF 位置，具体的含义请参考 Micro3C 使用手册。

14.13 *FUJI PLC*

富士电机

FUJI NB 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

***EasyBuilder500* 软件设置：**

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	[pds] Fuji NB Series		
通信口类型	RS485		
数据位	8		必须与控制器通信口设定相同
停止位	1		必须与控制器通信口设定相同
波特率	19200		必须与控制器通信口设定相同
校验	奇检验		必须与控制器通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-31	必须与控制器通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0-1F	HHH	输入节点
Y	0-1F	HHH	输出节点
M	0-FF	HHH	内部节点
L	0-FF	HHH	辅助节点
C	0-1F	HHH	计数器节点
M_Spe	0-1FF	HHH	特殊节点
T	0-1F	HHH	定时器节点
CV	0-1F	HHH	计数器值
TV	0-1F	HHH	定时器值
D	0-1F	HHH	数据寄存器
D_Spe	0-3F	HHH	特殊寄存器

说明： H 表示十六进制。

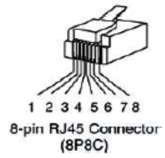
如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

说明： FUJI NB 系列 PLC 包括 NB，NB0，NB1 等型号，都可以通过 CPU 单元上的编程口与 WeinView MT500 系列触摸屏通讯。

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS485 端口 9 针 D 形母头	*FUJI NB PLC* CPU RS422 8 针 RJ-45 通讯端口
1 RX-	4 TX-
2 RX+	3 TX+
3 TX-	6 RX-
4 TX+	5 RX+
5 GND	



14.14 *TOSHIBA PLC*

TOSHIBA

Toshiba T 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Toshiba T Serial	Toshiba T Serial	
通信口类型	RS232/RS485	RS232/RS485	
数据位	8	7，8	必须与控制器通信口设定相同
停止位	1	1，2	必须与控制器通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与控制器通信口设定相同
校验	奇检验	奇检验/偶校验/无	必须与控制器通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-2	必须与控制器通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

控制器软件设置：

设置 PLC 节点 ID。

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0-9999F	DDD（H）	输入节点
Y	0-9999F	DDD（H）	输出节点
R	0-9999F	DDD（H）	辅助节点
S	0-9999F	DDD（H）	特殊节点
T	0-9999	DDD	时间寄存器
C	0-9999	DDD	计数器寄存器
D	0-9999	DDD	数据寄存器
SW	0-9999	DDD	特殊寄存器
XW	0-9999	DDD	输入寄存器
YW	0-9999	DDD	输出寄存器
RW	0-9999	DDD	辅助寄存器

说明： D 表示十进制，H 表示十六进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

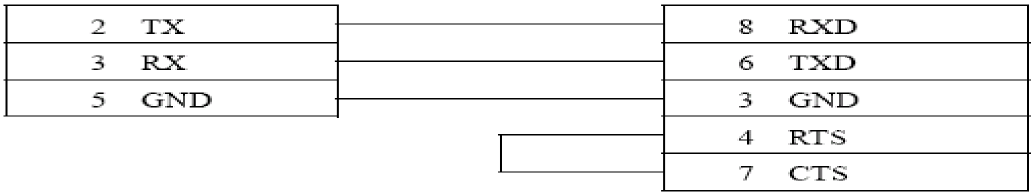
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

1、RS232：

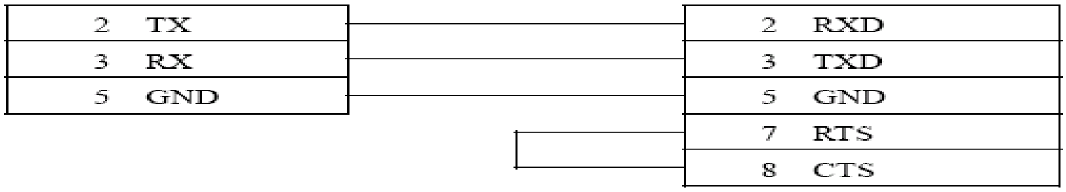
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Toshiba T1 编程口
8 针 mini D 形端口



WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

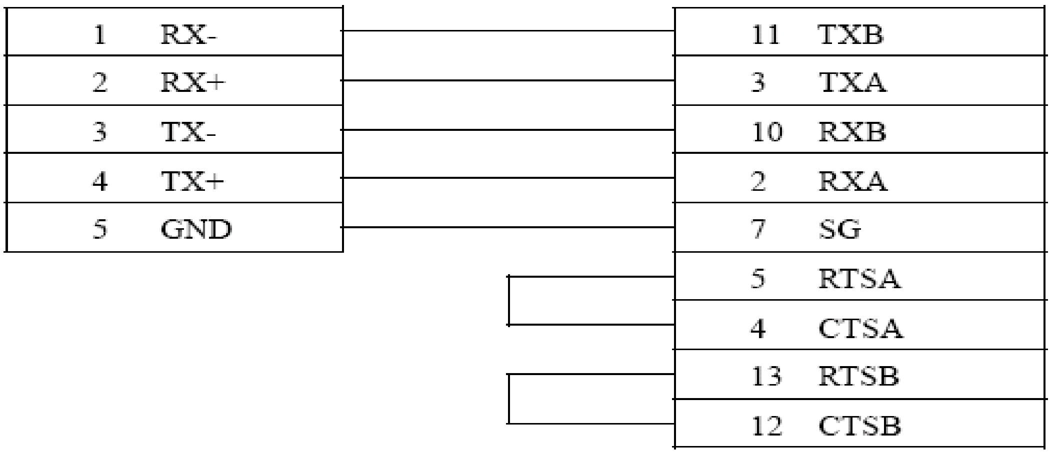
Toshiba T2 编程口
9 针 D 形公头



2、RS485：

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Toshiba T2 Link 口
15 针 D 形母头



14.15 HITACHI *PLC*

Hitachi H 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

Hitachi H 系列 PLC：EH-150、Micro EH、H20、H40、H64、H200、H250、H252、H300、H302、H700、H702、H1000、H1002、H2000、H4010

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Toshiba T Serial	Toshiba T Serial	
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7，8	必须与控制器通信口设定相同
停止位	1	1，2	必须与控制器通信口设定相同
波特率	19200	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与控制器通信口设定相同
校验	偶检验	奇检验/偶校验/无	必须与控制器通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-2	必须与控制器通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	HHH：0-FFFF （H）：0-F	HHH（H）	外部输入节点
Y	HHH：0-FFFF （H）：0-F	HHH（H）	外部输出节点
M	HHH：0-FFFF （H）：0-F	HHH（H）	数据寄存器位
T	HHH：0-FFFF （H）：0-F	HHH（H）	定时器节点
R	HHH：0-FFFF （H）：0-F	HHH（H）	内部输出节点
L	HHH：0-FFFF （H）：0-F	HHH（H）	连接寄存器节点
TC	0-FF	HHH	定时器/计数器值
WX	0-270F	HHH	外部输入字
WY	0-270F	HHH	外部输出字
WR	0-270F	HHH	内部输出字
WL	0-270F	HHH	连接寄存器
WM	0-270F	HHH	数据寄存器

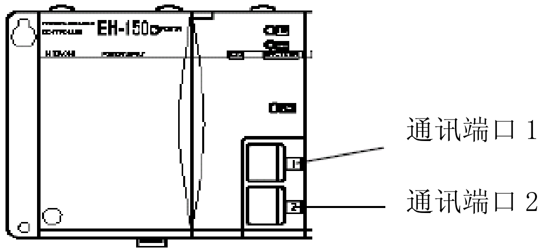
说明： H 表示十六进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

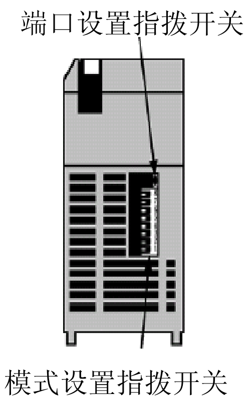
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

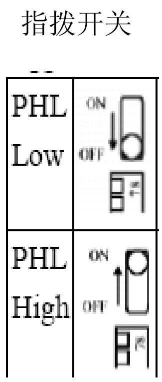
详细接线图：

警告：如果您未按照我们连线图制作通讯电缆，有可能损坏 MT500 触摸屏或导致通讯失败。



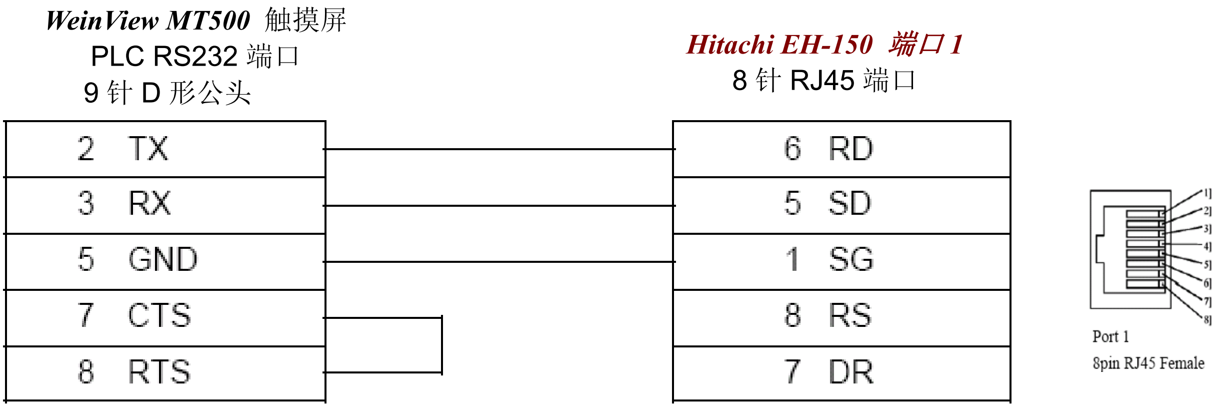
CPU 类型	通讯端口 1	通讯端口 2
EH150/CPU 104A	RS232	RS232
EH150/CPU 208A	RS232	RS232
EH150/CPU 308A	RS232/RS485	RS232
EH150/CPU 316A	RS232/RS485	RS232
EH150/CPU 448A	RS232/RS485	RS232



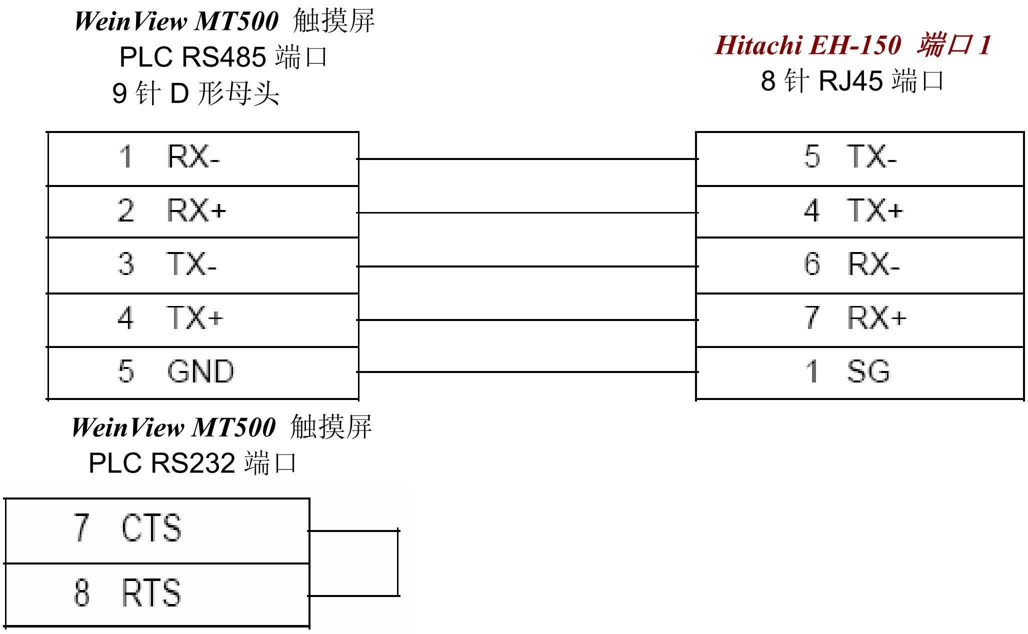


指拨开关号				
1	OFF	正常模式		
2	OFF	TRANS0 操作		
3，4	3	4	端口 1 传输速率	
	ON	ON	4800 bps	不支持
	OFF	ON	9600 bps	
	ON	OFF	19200 bps	默认
	OFF	OFF	38400 bps	
5	ON	专用端口		
6	6	PHL	端口 2 传输速率	
	ON	Low	9600 bps	
	ON	High	38400 bps	
	OFF	Low	4800 bps	不支持
	OFF	High	19200 bps	默认
7	OFF	系统模式		
8	OFF	系统模式		

1、EH150 端口 1 RS232：

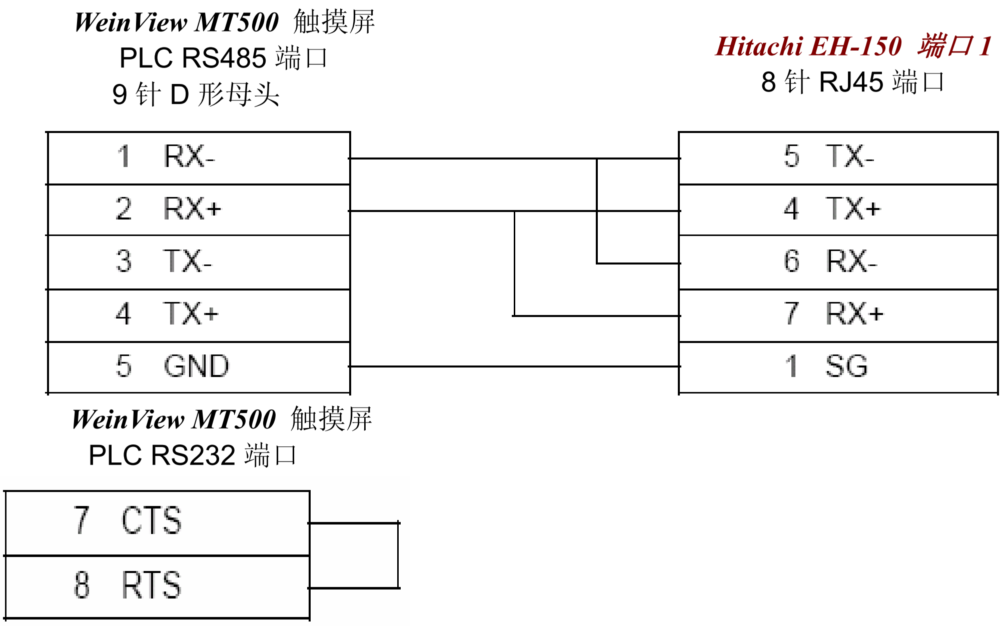


2、EH150 端口 1 RS485 4wire（RS422）：



EH150 RS485 方式必须将触摸屏 PLC RS232 端口 7、8 短接。

3、EH150 端口 1 RS485 2wire：



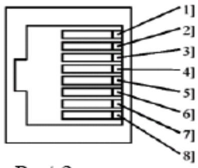
EH150 RS485 方式必须将触摸屏 PLC RS232 端口 7、8 短接。

4、EH150 端口 2 RS232：

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Hitachi EH-150 端口 2
8 针 RJ45 端口



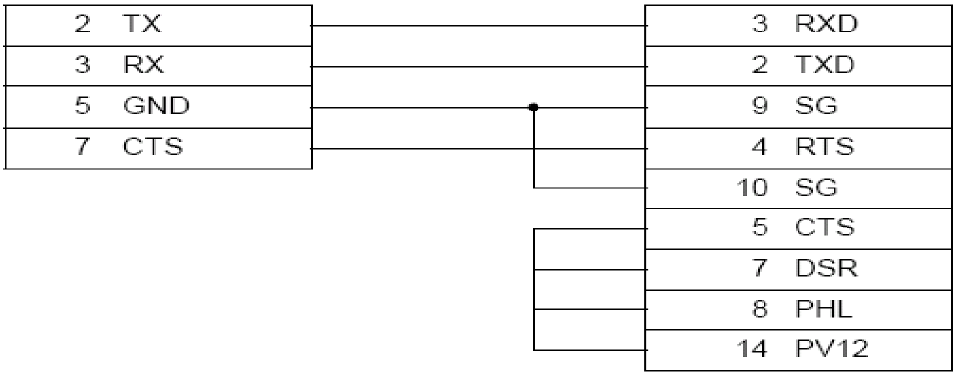


Port 2
8pin RJ45 Female

5、H 系列 CPU RS232 端口：

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Hitachi H 系列 CPURS232
15 针 D 形公头



14.16 SAMSUNG *PLC*

Samsung SPC-10 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Samsung SPC-10	Toshiba T Serial	
通信口类型	RS485	RS232/RS485	
数据位	8	7，8	必须与控制器通信口设定相同
停止位	1	1，2	必须与控制器通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与控制器通信口设定相同
校验	无	奇检验/偶校验/无	必须与控制器通信口设定相同
人机站号	192	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	255	0-2	必须与控制器通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
R	DDD：0-9999 （DD）：0-15	DDD（DD）	
K	DDD：0-9999 （DD）：0-15	DDD（DD）	
M	DDD：0-9999 （DD）：0-15	DDD（DD）	
F	DDD：0-9999 （DD）：0-15	DDD（DD）	
W	DDD：0-9999	DDD	

说明： D 表示十进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

WeinView MT500 触摸屏 PLC RS485 端口 9 针 D 形母头	**Samsung SPC-10 CPU** 8 针 mini D 形端口
1 RX-	6 TR-
2 RX+	7 TR+
5 GND	5 GND

14.17 JETTER-NANO PLC

JETTER-NANO PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

***EasyBuilder500* 软件设置：**

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Jetter-Nano		
通信口类型	RS232		
数据位	8		
停止位	1		
波特率	9600		
校验	偶校验		
人机站号	0		
PLC 站号	0		
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
M	101-999960	DDD（DD）	
P	101-999960	DDD（DD）	
K	101-999960	DDD（DD）	
DR	0-32767	DDD	双字
WR	0-65535	DDD	

说明： D 表示十进制。

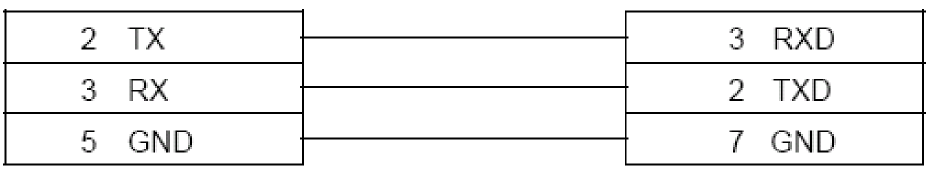
如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Jetter-Nano PC **Port**
9 针 D 形公口



14.18 KEYENCE PLC

Keyence KV 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

KV 系列 PLC：KV-10、KV16、KV24、KV40

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Keyence KV-16DT		
通信口类型	RS232		
数据位	8		
停止位	1		
波特率	9600		
校验	偶校验		
人机站号	0		
PLC 站号	0		
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
End Command	0	DDD	*
DM	0-1999	DDD	
TM	0-99	DDD	
Relay	0-19999	DDD	
Timer_Contact	0-999	DDD	
Timer_Current	0-999	DDD	
Timer_Preset	0-999	DDD	
Counter_ Contact	0-999	DDD	
Counter_ Current	0-999	DDD	
Counter_Preset	0-999	DDD	

说明： D 表示十进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

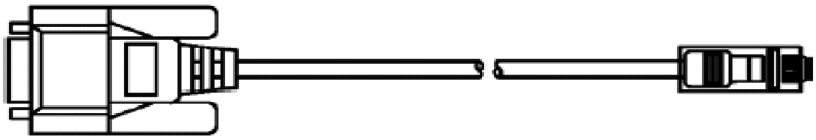
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

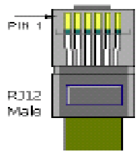
*：End Command 类型仅用于通讯开始和结束。当你需要结束通讯时可使用它。

End Command 设为 ON：开始 KV 与触摸屏之间通讯。

End Command 设为 OFF：结束 KV 与触摸屏之间通讯。

详细接线图：





WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

KV CPU **Port**
RJ12 端口

2 TX	4 RXD
3 RX	2 TXD
5 GND	3 GND

14.19 LENZE(变频、伺服)

Lenze 9300/8200 系列变频、伺服与 MT500 触摸屏的连接说明

通过 2102IB Fieldbus 模块通讯：RS485（LECOM B）

***EasyBuilder500* 软件设置：**

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Lenze		
通信口类型	RS485		
数据位	7		
停止位	1		
波特率	9600		
校验	偶校验		
人机站号	0		
PLC 站号	1		
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围：

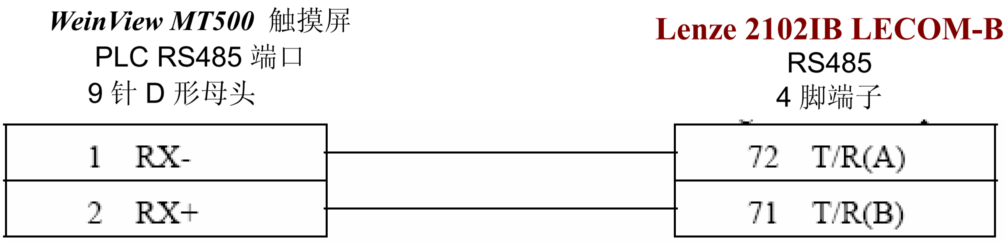
PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
CNB	0-999915	DDD（DD）	
CNI	0-9999	DDD	整型
CND	0-9999	DDD	双字
CNF	0-9999	DDD	双字（浮点）

说明： D 表示十进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：



14.20 SAIA PLC

SAIA PCD S-BUS MODE 与 MT500 触摸屏的连接说明

***EasyBuilder500* 软件设置：**

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	SAIA PCD S-BUS mode		
通信口类型	RS232		
数据位	8		
停止位	1		
波特率	9600		
校验	无		
人机站号	0		
PLC 站号	1		
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

控制器软件设置：

通讯参数设为：9600，无校验，数据位 8，停止位 1（默认）

RS232：Port0 类型为 RS232

RS485 2W：S-BUS mode：Data（S2），Port0 类型：RS485

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
Flag	0-8191	DDD	
Input	0-511	DDD	
Output	0-511	DDD	
Register	0-4095	DDD	
Counter	0-1599	DDD	
Timer	0-450	DDD	
Reg_Word	0-4095	DDD	支持单字
Reg_Float	0-4095	DDD	支持单精度浮点

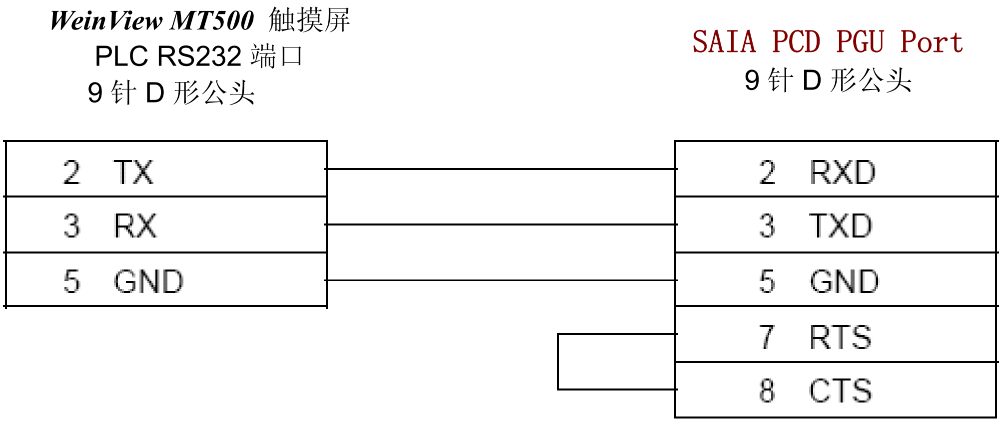
说明： D 表示十进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

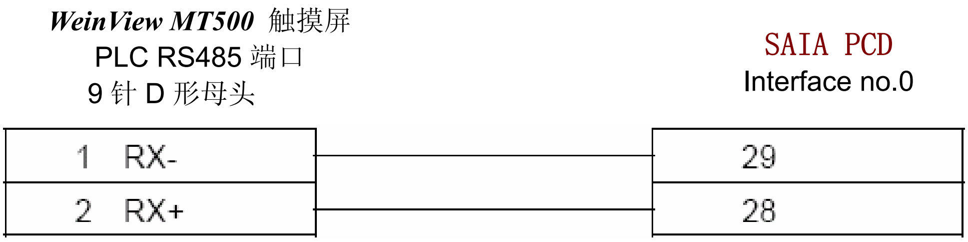
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

RS232：



RS485：



Address	0	1	2	3	...	4095
Register	(32 bit)					
Counter	(31 bit)					
Timer						
Reg_Word	lo / hi	lo / hi	lo / hi	lo / hi		lo / hi
Reg_Float						

*Reg_Word=Low word of(Register)

如上表所示：Reg_Word 是一个 16 位的寄存器。由于通讯是数据发送前从 32 到 16 位，接收后从 16 到 32 位，因而对该寄存器的使用有所限制。

高限：0x7FFF/32767

低限：0xFFFF/-32768

例如： Register 4=0x00001234，则 Reg_Word 4=0x1234

Register 4=0x00012345，则 Reg_Word 4=0x00002345 溢出

Register 4=0xFFFF8234，则 Reg_Word 4=0x8234

Register 4=0xFFFF1234，则 Reg_Word 4=0x1234 溢出

Reg_Word 4=0x1234，则 Register 4=0x00001234

Reg_Word 4=0x8234，则 Register 4=0xFFFF8234

SAIA PCD PGU MODE 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	SAIA PCD PGU mode		
通信口类型	RS232		
数据位	7		
停止位	1		
波特率	9600		
校验	偶校验		
人机站号	0		
PLC 站号	1		
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

控制器软件设置：

通讯参数设为：9600，偶校验，数据位 7，停止位 1（默认）

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
Flag	0-8191	DDD	
Input	0-511	DDD	
Output	0-511	DDD	
Register	0-4095	DDD	
Counter	0-1599	DDD	
Timer	0-450	DDD	
Reg_Word	0-4095	DDD	支持单字
Reg_Float	0-4095	DDD	支持单精度浮点

说明： D 表示十进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

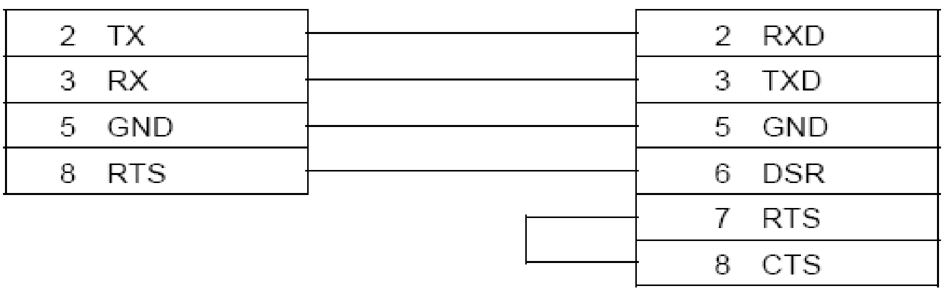
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

RS232：

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

SAIA PCD PGU Port
9 针 D 形公头



Address	0		1		2		3		...		4095	
Register	(32 bit)											
Counter	(31 bit)											
Timer												
Reg_Word	lo	hi	lo	hi	lo	hi	lo	hi			lo	hi
Reg_Float												

*Reg_Word=Low word of(Register)

如上表所示：Reg_Word 是一个 16 位的寄存器。由于通讯是数据发送前从 32 到 16 位，接收后从 16 到 32 位，因而对该寄存器的使用有所限制。

高限：0x7FFF/32767

低限：0xFFFF/-32768

例如： Register 4=0x00001234，则 Reg_Word 4=0x1234

Register 4=0x00012345，则 Reg_Word 4=0x00002345 溢出

Register 4=0xFFFF8234，则 Reg_Word 4=0x8234

Register 4=0xFFFF1234，则 Reg_Word 4=0x1234 溢出

Reg_Word 4=0x1234，则 Register 4=0x00001234

Reg_Word 4=0x8234，则 Register 4=0xFFFF8234

14.21 VIGOR

VIGOR M 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	VIGOR		
通信口类型	RS232	RS232，RS485 4W	
数据位	7		
停止位	1		
波特率	19200		
校验	偶校验		
人机站号	0		
PLC 站号	1		
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0-177	OOO	
Y	0-177	OOO	
M	0-4095	DDDD	
S	0-9999	DDD	
T	0-255	DDD	
C	0-255	DDD	
TV	0-255	DDD	
CV	0-255	DDD	
D	0-4095	DDDD	
DL	0-4095	DDDD	双字

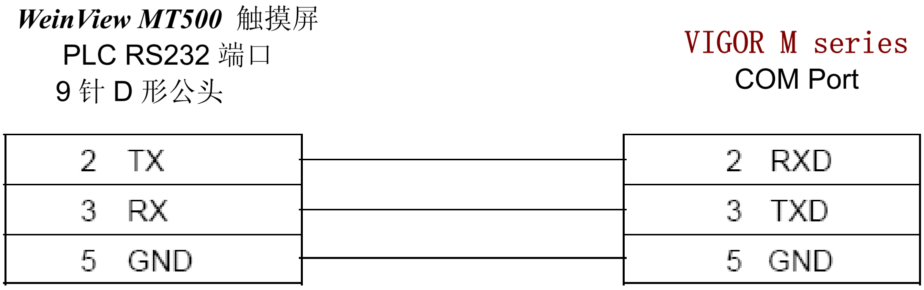
说明： D 表示十进制，O 表示八进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

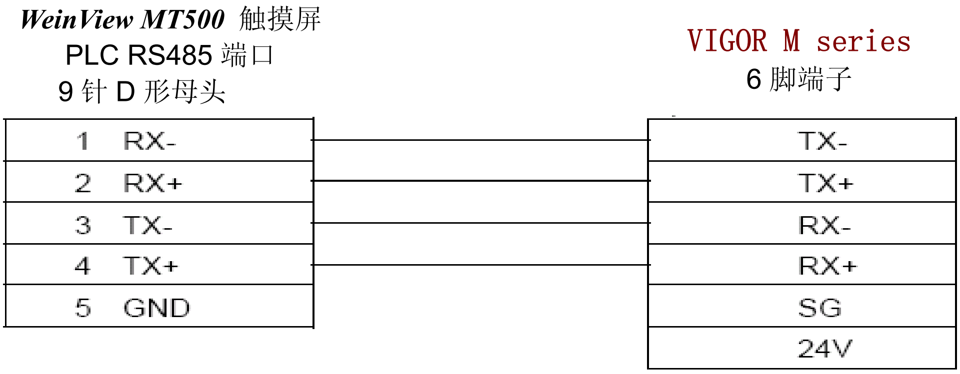
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

RS232：



RS485 4W：


WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头
1 RX-
2 RX+
3 TX-
4 TX+
5 GND
VIGOR M series
6 脚端子
TX-
TX+
RX-
RX+
SG
24V

14.22 SHARP

SHARP JW 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	[pds]Sharp JW series		
通信口类型	RS485	RS485	
数据位	7	7	
停止位	1	1	
波特率	19200	19200	
校验	无校验	奇校验/偶校验/无	
人机站号	0	0	
PLC 站号	1	1-63	PLC 默认为 1
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
R	OOO：0-1577 （O）：0-7	OOO（O）	
TC	0-776	OOO	
DM	0-3776	OOO	

说明： O 表示八进制。TC、DM 地址必须为偶数。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

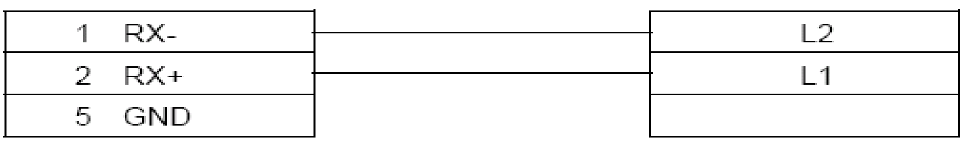
PLC 地址对应关系：

PLC 地址类型	PLC 内部实际地址	对应关系例
R0-R15777	A0000-a1577	R15777 对应 A1577 位 7
TC0-TC776	B000-b0777	TC2 对应 b0002-b0003
DM000-DM776	09000-09777	D10 对应 09010-09011
DM1000-DM1776	19000-19777	DM1010 对应 19010-19011
DM2000-DM2776	29000-29777	DM2010 对应 29010-29011
DM3000-DM3776	39000-39777	DM3010 对应 39010-39011

详细接线图：

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Sharp JW
通讯端口



14.23 TAIAN

TAIAN TP02 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Taian TP02		
通信口类型	RS485 4W	RS485 4W/RS485 2W	MMI 422 port：4W RS485 terminals：2W
数据位	7	7，8	
停止位	2	1，2	
波特率	19200	9600/19200/38400	
校验	偶校验	奇校验/偶校验/无	
人机站号	0	0-255	
PLC 站号	1	0-255	
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

控制器软件设置：

通讯参数设为：19200，偶校验，数据位 7，停止位 2

对应以上通讯参数需设置：

RS422 Port 通讯时（RS485 4W）：WS041=120,WS042=1；

RS485 Terminals 通讯时（RS485 2W）：WS044=120,WS045=1。

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	1-384	DDD	输入节点
Y	1-384	DDD	输出节点
C	0-2048	DDD	辅助节点
X	1-369（必须是 1 或 16+1 的倍数）	DDD	输入寄存器
Y	1-369（必须是 1 或 16+1 的倍数）	DDD	输出寄存器
V	1-1024	DDD	辅助寄存器
D	1-2048	DDD	辅助寄存器
WS	1-128	DDD	系统寄存器
C	1-2033（必须是 1 或 16+1 的倍数）	DDD	辅助寄存器
WC	1-912	DDD	常数寄存器

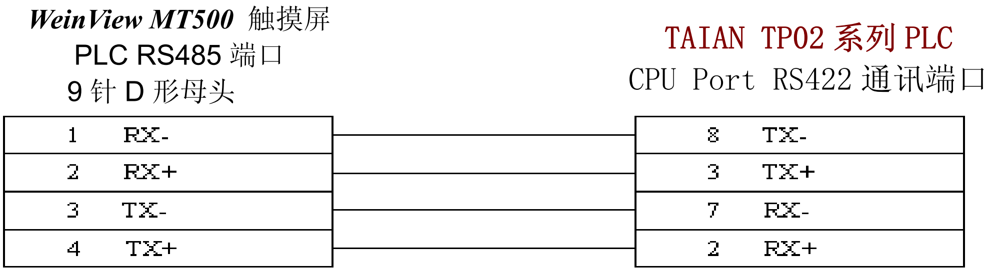
说明： D 表示十进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

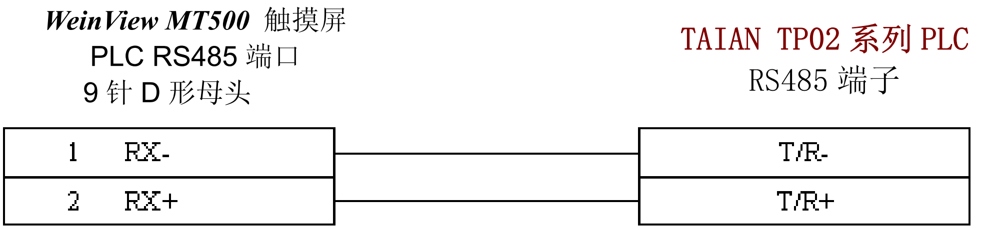
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

RS422：



RS485 2W：



14.24 *MODBUS RTU CONTROLLER*

MODBUS

MODBUS RTU 控制器与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Modbus RTU		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	必须与控制器通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与控制器通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与控制器通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与控制器通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-31	必须与控制器通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

控制器软件设置：

1.需要设置控制器通讯端口的通讯协议为 Modbus RTU 模式。

请参阅施耐德提供的相关 MODBUS 通讯协议的规范与相关控制器厂家提供的使用手册

参考网址：HTTP://www.modicon.com / HTTP://www.modbus.org

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
0x	1-9999	DDDD	系统内部/外部输出节点
1x	1-9999	DDDD	系统内部/外部输入节点
3x	1-9999	DDDD	模拟输入数据寄存器
4x	1-9999	DDDD	数据寄存器

说明： D 表示十进制。

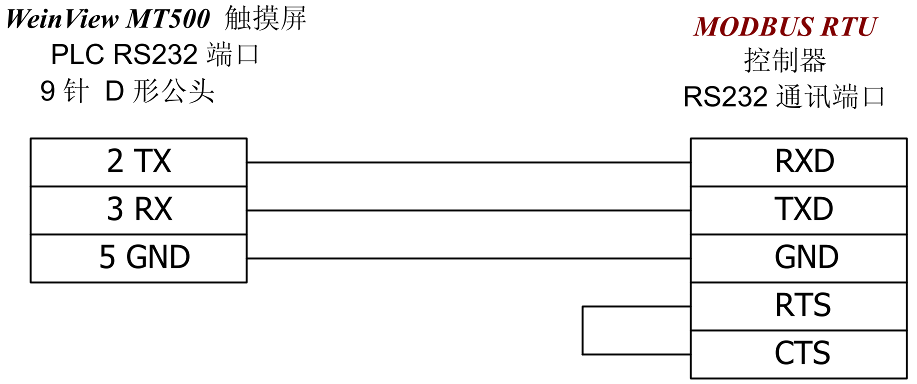
如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

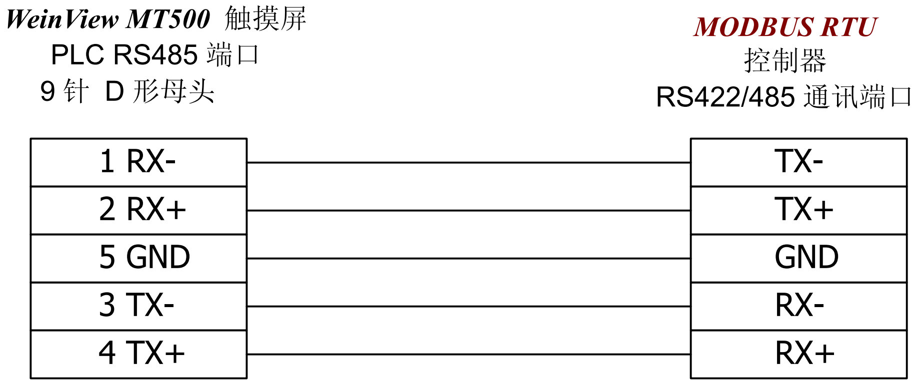
详细接线图：

说明： WeinView MT500 系列触摸屏支持通过 Modbus RTU 协议与控制器通讯，所以凡是支持 Modbus RTU 协议通过串口通讯的控制器都可以与触摸屏连接，我们支持 MODBUS RTU 协议的 01-05 和 16 号功能指令，具体的功能指令请参考 Modicon 提供的手册，连接时的相关硬件软件设定请参考控制器厂商提供的技术手册。

1. MODBUS 端口 RS232



2. MODBUS 端口 RS422/485



MODBUS RTU Server（MODBUS RTU Slave）

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Modbus RTU Server		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	必须与控制器通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与控制器通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与控制器通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与控制器通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	1	1-31	必须与控制器通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

控制器软件设置：

1.需要设置控制器通讯端口的通讯协议为 Modbus RTU 模式。

请参阅施耐德提供的相关 MODBUS 通讯协议的规范与相关控制器厂家提供的使用手册

参考网址：HTTP://www.modicon.com / HTTP://www.modbus.org

可操作的地址范围：

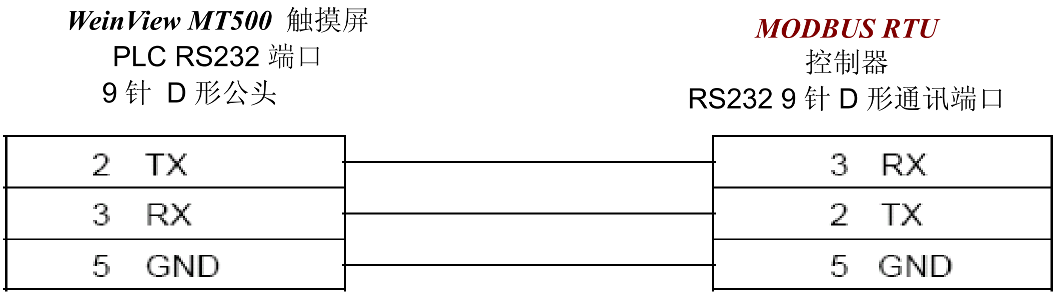
PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
LB	0-9998	DDDD	对应控制器地址 0x/1x 1~9999
LW	0-9998	DDDD	对应控制器地址 3x/4x 1~9999

LB0=0x0001，LB1=0x0002，LW0=3x0001，LW1=3x0002

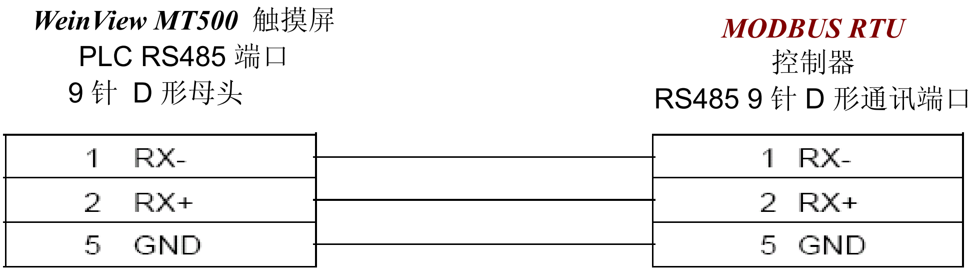
Modbus RTU Server 不支持功能代码 06（写单个寄存器），请使用代码 16（0x10：写多个寄存器）。

详细接线图：

1. MODBUS 端口 RS232



1. MODBUS 端口 RS485



MODBUS RTU TCP/IP

MT500 触摸屏必须具有以太网口（目前只有 MT500 E4 系列具有以太网口）

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Modbus RTU Server		
通信口类型	以太网		
人机站号	0		对此协议不需要设定
PLC 站号	0	1-31	设备地址

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
1x	1-9999	DDDD	输出位寄存器
0x	1-9999	DDDD	输入位寄存器
3x_Bit	DDDD=1~9999 BB=0~15	DDDDBB	3x 位地址
4x_Bit	DDDD=1~9999 BB=0~15	DDDDBB	4x 位地址
3x	1-9999		输入寄存器
4x	1-9999		输出寄存器

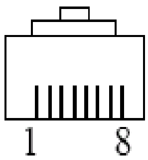
LB0=0x0001，LB1=0x0002，LW0=3x0001，LW1=3x0002

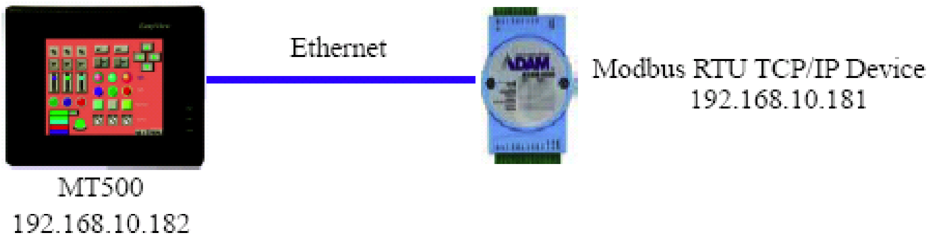
详细接线图：

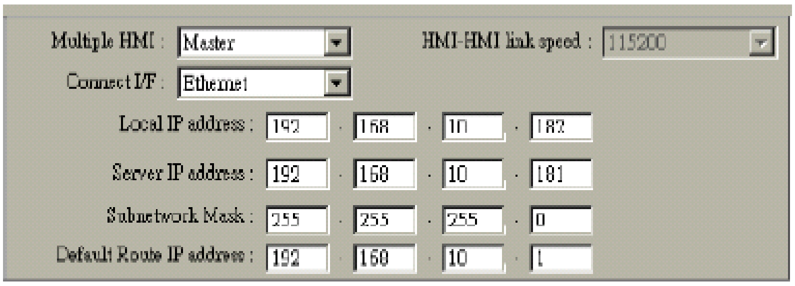
WeinView MT500 触摸屏
以太网端口 RJ45

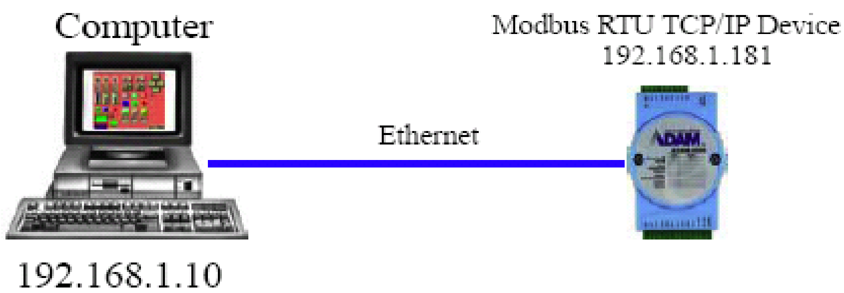
以太网 HUB 或 Switch
RJ45 端口

1	TX+	White/Orange	1	RX+
2	TX-	Orange	2	RX-
3	RX+	White/Green	3	TX+
4	BD4+	Blue	4	BD4+
5	BD4-	White/Blue	5	BD4-
6	RX-	Green	6	TX-
7	BD3+	White/Brown	7	BD3+
8	BD3-	Brown	8	BD3-

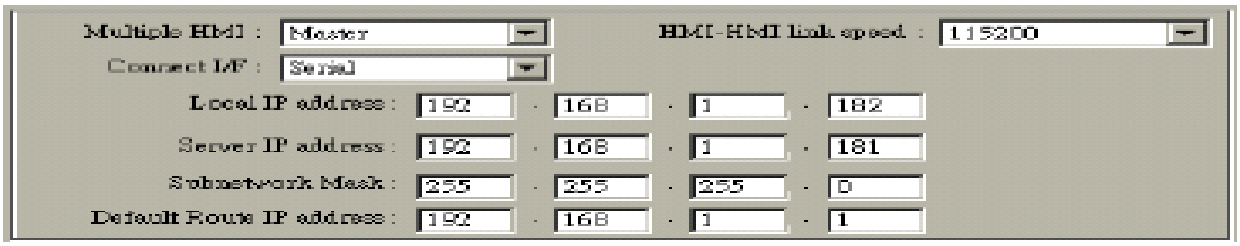








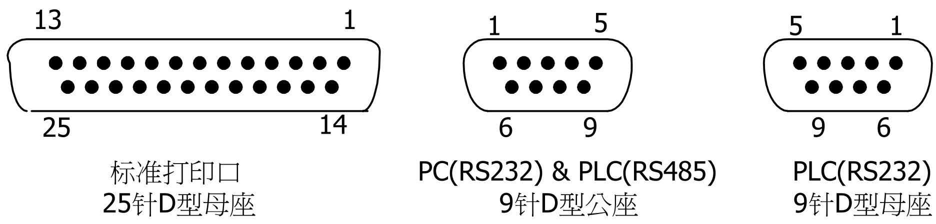
用直接在线模拟（10 分钟限制）连接到 Modbus RTU TCP/IP 设备。EB500 种设置如下图。



MT500 Modbus TCP/IP 功能代码：

地址类型	读指令代码	写指令代码
0x	0x01 读取节点	0x05 写单个节点
1x	0x02 读取离散输入	不支持写指令
3x	0x04 读取输入寄存器值	不支持写指令
4x	0x03 读取保持寄存器值	0x10 写多个寄存器
3x_Bit	与 3x 操作相同	
4x_Bit	与 4x 操作相同	

14.24 MT500 连接针脚图



标准打印口

1	STB	OUT
2	DATA0	OUT
3	DATA1	OUT
4	DATA2	OUT
5	DATA3	OUT
6	DATA4	OUT
7	DATA5	OUT
8	DATA6	OUT
9	DATA7	OUT
11	BUSY	IN
15	ERROR	IN
16	INIT	OUT
17-25	GND	-

PC[RS-232]端口

7	TD	OUT
8	RD	IN
5	GND	-

PLC[RS-232]端口

2	TD	OUT
3	RD	IN
5	GND	-
7	CTS	IN
8	RTS	OUT

PLC[RS-485/422]端口

1	RX-(A)	IN
2	RX+(B)	IN
3	TX-	OUT
4	TX+	OUT
5	GND	-

编程电缆（MT5_PC Cable）接线图

